

# Appliance for storage and application of flowable dental materials consisting of one or more components

Patent number: EP1153579

Publication date: 2001-11-14

Inventor: MALETZ REINHARD DR (DE); LEINER UWE (DE); PLAUMANN MANFRED THOMAS (DE)

Applicant: VOCO GMBH (DE)

Classification:

- international: A61C5/06; A61C5/04

- european: A61C5/06; B65D51/28B; B65D75/58F

Application number: EP20010111328 20010509

Priority number(s): DE20001022733 20000510; DE20011011769 20010312

Also published as:

EP1153579 (A3)

Cited documents:

US5660273

US3756386

WO9918007

## Abstract of EP1153579

Unit for storing/applying flowable dental materials (3) of one or more components, comprises foils (1, 2), with inner surfaces of a sealable plastic material. Foil (2) is pierceable by means of an application device (5) for removal of the material (3). Foil (1) is provided with a grip section (6) which is stiffened by area elements pressed out of the plane of the foil.

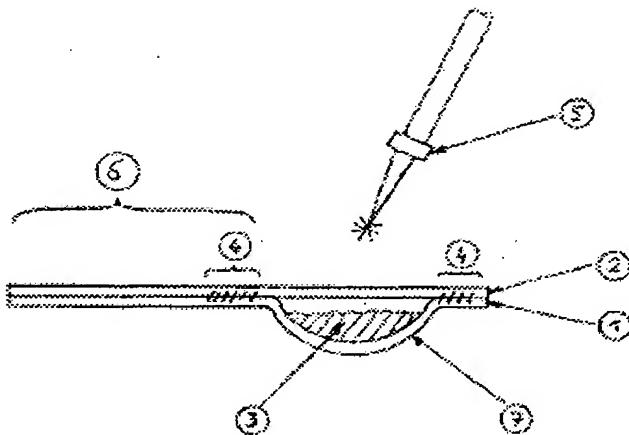


Fig. 1

Data supplied from the [esp@cenet](mailto:esp@cenet) database - Worldwide

**THIS PAGE IS BLANK**



(19) Europäisches Patentamt  
European Patent Office  
Office européen des brevets



(11) EP 1 153 579 A2

(12)

## EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG

(43) Veröffentlichungstag:  
14.11.2001 Patentblatt 2001/46

(51) Int Cl. 7: A61C 5/06, A61C 5/04

(21) Anmeldenummer: 01111328.9

(22) Anmeldetag: 09.05.2001

(84) Benannte Vertragsstaaten:  
AT BE CH CY DE DK ES FI FR GB GR IE IT LI LU  
MC NL PT SE TR  
Benannte Erstreckungsstaaten:  
AL LT LV MK RO SI

(30) Priorität: 10.05.2000 DE 10022733  
12.03.2001 DE 10111769

(71) Anmelder: VOCO GmbH  
27472 Cuxhaven (DE)

(72) Erfinder:  
• Maletz, Reinhard, Dr.  
27472 Cuxhaven (DE)  
• Leiner, Uwe  
27632 Midium (DE)  
• Plaumann, Manfred Thomas  
27476 Cuxhaven (DE)

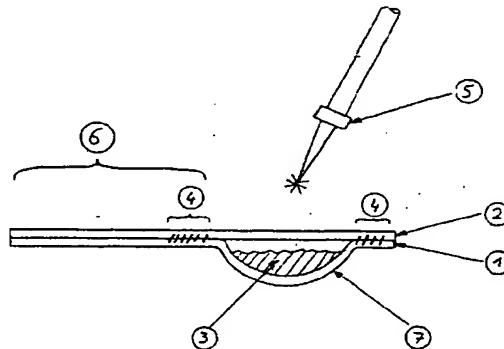
### (54) Vorrichtung zum Lagern und Applizieren ein- oder mehrkomponentiger fliessfähiger Dentalmaterialien

(57) Die Erfindung betrifft eine Vorrichtung zum Lagern und Applizieren fließfähiger Dentalmaterialien. Insbesondere zur Applikation fließfähiger dentaler Adhäsiv- oder Befestigungssubstanzen, Fluoridlacke, Liner oder Desensitizer.

Eine Ausführungsform der Vorrichtung besteht aus einer ersten, bei der Herstellung verformbaren, nicht durchstoßenbaren Folie (1) mit einer Vertiefung, Mulde (7) zur Aufnahme der Substanz (3) und einer zweiten, mit der ersten Folie (1) siegelbaren Folie (2). Die Innenseite der erste Folie (1) und/oder der zweiten Folie (2) besteht

aus einem siegelfähigen Kunststoff. Die Mulde (7) wird durch die Deckfolie (2) über eine ringartig geschlossene Siegelnhaft (4) möglichst gas- und flüssigkeitsdicht verschlossen. Die zweite Folie (2) kann mit einem geeigneten Applikationsgerät (5) durchstoßen werden um die Substanz (3) aus der Mulde (7) zu entnehmen. Zur besseren, einfachen und sicheren Handhabung weist die erste Folie (1) einen Griffabschnitt (6) auf.

Für zwei- oder mehrkomponentige Materialien kann ein aus Kunststoff gefertigter Behälter vorgesehen sein, der eine Komponente enthält, die durch den Zutritt von Sauerstoff stabilisiert gelagert werden kann.



**Fig. 1**

## Beschreibung

[0001] Die Erfindung betrifft eine Vorrichtung zum Lagern und Applizieren ein- oder mehrkomponentiger fließfähiger Dentalmaterialien. Insbesondere zur Applikation fließfähiger dentaler Adhäsiv- oder Befestigungssubstanzen, Fluoridlacke, Liner oder Desensitizer.

[0002] In vielen verschiedenen Anwendungsfällen, vor allem in der Medizin und Zahnmedizin, ist es notwendig, daß eine geringe Menge einer fließfähigen, mitunter pastösen, Substanz auf unterschiedliche Oberflächen, wie menschliche Haut, Haare oder Zähne aufgetragen werden muß. Es existieren einkomponentige Substanzen, die alle erforderlichen Komponenten in einer Phase enthalten, um dem Anwender das exakte Dosieren und Anmischen der einzelnen Komponenten zu ersparen. Häufig muß die Substanz jedoch erst kurz vor dem Auftragen aus verschiedenen Komponenten angesetzt werden, wie z.B. zweckmäßigerverweise bei zweikomponentigen dentalen Dentin- und Schmelzadhäsiven.

Die zur Applikation verwendeten Applikationsvorrichtungen sind häufig aus Sterilitätsgründen als Einwegartikel zu gebrauchen. Um eine Kontamination der zu applizierenden Substanz auszuschließen, werden vorgefertigte, mit geringen Mengen vorportionierte Vorrichtungen, Behältnisse oder Blisterverpackungen angeboten. Dabei stehen sowohl einkomponentige als auch zweikomponentige, anzumischende Materialsysteme zur Verfügung, wie sie z.B. in DE 3717512, DE 29814215 oder US 4812067 dargestellt sind.

Darüber hinaus sind verschiedene Blisterverpackungen und Applikationssysteme für medizinische und/oder zahnmedizinische Anwendungen bekannt, wie z.B. aus EP 770021 oder EP 895943. Nachteilig ist bei diesen Applikationssystemen, daß sie mehrere Anwendungsschritte umfassen, bevor der Anwender die zu applizierende Substanz verwenden kann.

Die Herstellung der bekannten Vorrichtungen ist zumeist aufwendig und kostenintensiv.

[0003] In EP 967929 wird ein Einkomponenten-Applikationssystem dargestellt, indem eine geringe Menge (etwa 0,1 ml) eines dentalen Adhäsivs in einem Einmalbehältnis aus Kunststoff untergebracht ist. Der Behälter ist mit einem abdrehbaren Verschluß flüssigkeitsdicht verschlossen. Zusätzlich ist der Behälter mit einem Applikationsgerät, z.B. einem Pinsel, in einer gasdichten Folie eingeschweißt. Bei der Applikation muß der Anwender zunächst die Folie und anschließend den Behälterverschluß entfernen. Anschließend muß er mit dem Applikationsgerät in den Behälter eintauchen um die zu applizierende Substanz aufzunehmen. Nachteilig bei dem dargestellten Lager- und Applikationssystem ist die Material- und Verpackungsfülle, die ein Abfallentsorgungsproblem darstellt. Aufgrund der verschiedenen Verpackungen ist die Handhabung für den Anwender kompliziert und mühevoll.

[0004] Nächstliegender Stand der Technik ist EP

895943. Bei der in EP 895943 beschriebenen Vorrichtung zum Lagern und Auftragen zwei zu mischender fließfähiger zahnmedizinischer Substanzen befinden sich die zu mischenden Substanzen in zwei verschiedenen Folienkammern, das Auftraggerät in einer weiteren dritten Kammer. Alle Kammern sind hintereinander über selektiv zu öffnende Durchgangsbereiche (Sollbruchstellen) verbunden. Zur Anmischung und Auftragung muß zunächst die eine Substanz aus der ersten Kammer vollständig in die zweite Kammer durch den ersten Durchgangsbereich überführt werden. Danach muß die gemischte Substanz aus den Kammern 1 und 2 vollständig in die Kammer 3 gedrückt werden, um das Auftraggerät vollständig zu benetzen. Anschließend entfernt der Anwender das Auftraggerät aus der Kammer 3 zur Applikation der 2-komponentigen Substanz. Dem Zahnarzt oder seinem Hilfspersonal wird dabei eine hohe Aufmerksamkeit abverlangt, damit er alle Anwendungsvorgänge korrekt durchführt.

5 Zum Unterschied zur erfindungsgemäßen Vorrichtung wird in EP 895943 eine festinstallierte Kammer zur Aufnahme des Auftraggerätes offenbart aus der gleichzeitig die zu applizierende Substanz entnommen werden muß. Weiterhin sieht EP 895943 keine mit einem Auftraggerät durchstoßbaren Folienteile und kein Griffabschnitt zur besseren Handhabung vor.

Nachteilig wirkt sich bei der beschriebenen Ausführungsform aus, daß das vollständige Überführen der jeweiligen Substanzen in die Kammern sichergestellt sein muß, damit sich das richtige Mischungsverhältnis einstellt. Weiterer Nachteil ist, daß ein Rückfließen der Substanzen in die Kammern nicht ausgeschlossen werden kann. Weiterhin werden keine mehr als zweikomponentigen zahnmedizinischen Systeme offenbart.

10 [0005] Bei den dargestellten Vorrichtungen zur Lagerung und Applikation aus dem Stand der Technik werden Behältnisse aus Kunststoff, z.B. EP 967929, oder Folienbehälter, z.B. EP 895943, verwendet. Es ist bekannt, daß Gase wie z.B. Sauerstoff oder verdampfbare Lösungsmittel, z.B. Aceton, durch Kunststoff hindurch diffundieren können. Die aus dem Stand der Technik bekannten Folien weisen mindestens eine gas- und diffusionsdichte Sperrsicht auf, so daß die Gasdiffusion durch die Sperrsicht unterbunden wird.

15 Die Materialien, die in solchen Behältern gelagert werden sollen, sind unterschiedlich in bezug auf ihre Stabilität gegen Luftsauerstoff oder dem Verlust von Lösungsmittel. Somit sind beispielsweise aufgrund der besagten Diffusionsproblematik dentale Adhäsive auf Acetonbasis nicht in Kunststoffbehältnissen über einen längeren Zeitraum lagerfähig. Eine Verlängerung der Lagerfähigkeit ist bei reinen Kunststoffverpackungen derzeit nur durch eine Kühlzimmerschranklagerung möglich. Materialien die hingegen Substanzen enthalten, die durch den Zutritt von Sauerstoff stabilisiert werden, können nicht in Folienbehältnissen gelagert werden. Beispielsweise erfordert die Lagerung von Peroxid- oder Sulfatverbindungen, wie sie in dentalen Composite-

20

25

30

35

40

45

50

materialien als Polymerisationsinitiatoren oder Beschleuniger eingesetzt werden, eine gewisse Sauerstoffdurchlässigkeit durch das Lagermedium.

Materialien, die einerseits Komponenten enthalten, die gasdicht gelagert werden müssen, und andererseits Komponenten die einen Gasdiffusion zur Stabilisierung benötigen, sind damit nicht in einer einzigen Vorrichtung aus dem Stand der Technik bereit zu stellen.

**[0006]** Aufgabe der vorliegenden Erfindung ist es, eine gas- und flüssigkeitsdichte, einfach zu handhabende Vorrichtung zum Lagern und Applizieren geringer Mengen ein- oder mehrkomponentiger fließfähiger Dentalmaterialien bereit zu stellen. Die vorliegende Erfindung soll insbesondere eine einfache und sichere Anwendung der zu applizierenden Substanzen mit wenigen, einfachen Handgriffen sicherstellen. D.h. der Anwender hat neben der einfachen Handhabung vor allem eine stabile und sichere Vorrichtung während der Applikation zur Hand. Weiterhin soll die Vorrichtung einfach und preiswert in der Herstellung sein. Weiterhin soll für unterschiedliche Komponenten der zu applizierenden Substanz eine jeweilige hohe Lagerdichtigkeit gewährleistet sein.

**[0007]** Die erfindungsgemäße Lösung dieser Aufgaben ist durch eine Vorrichtung entsprechend den Merkmalen der Ansprüche 1, 13 und 14 gegeben.

**[0008]** Anhand der nachfolgenden, nicht maßstabsgerechten Abbildungen Fig 1 bis Fig. 20 werden die erfindungsgemäße Vorrichtung und bevorzugte Ausführungsformen näher erläutert ohne einschränkend zu wirken.

**[0009]** Eine Ausführungsform der erfindungsgemäßen Vorrichtung zum Lagern und Applizieren fließfähigen Dentalmaterials (3) besteht aus einer ersten, bei der Herstellung verformbaren, nicht durchstoßbaren Folie (1) mit einer Vertiefung, Mulde (7) zur Aufnahme der Substanz (3) und einer zweiten, mit der ersten Folie (1) siegelbaren Folie (2), die die Mulde (7) so weit wie möglich gas- und flüssigkeitsdicht verschließt (Fig. 1), wobei die Innenseite der erste Folie (1) und/oder der zweiten Folie (2) aus einem siegelfähigen Kunststoff (9, 10) besteht (Fig. 6). Die zweite Folie (2) kann mit einem geeigneten Applikationsgerät (5) durchstoßen werden, um anschließend die Substanz (3) aus der Mulde (7) zu entnehmen. Zur besseren, einfachen und sicheren Handhabung weist die erste Folie (1) einen Griffabschnitt (6) auf, an dem der Anwender die Vorrichtung bequem und sicher festhalten kann (Fig. 1, 5).

Nicht durchstoßbar bedeutet, daß die erste Folie (1) unter den Anwendungsbedingungen beim Zahnarzt mit einem üblicherweise geeigneten Applikationsgerät (5) nicht durchtrennbar ist.

**[0010]** Die dargestellten Ausführungsformen sind insbesondere bei Substanzen geeignet, die einen hohen Dampfdruck haben, wie z.B. acetonhaltige Substanzen (Fig. 1 bis 7). Durch die Einschweißung solcher Substanzen in Folienbehälter, die z.B. aus Aluminiumlaminatefolie bestehen, ist eine längerer Lagerung ohne nen-

nenswerten Lösungsmittelverlust möglich, da die einzige Möglichkeit zum Herausdiffundieren des Lösungsmittels durch den siegelfähigen Kunststoff (9, 10) hindurch, d.h. längs zur Siegelnahrt (4) erfolgen kann, die ohne großen Materialaufwand nahezu beliebig lang gestaltet werden kann.

**[0011]** Die beschriebenen Folien (1 und/oder 2) können aus einer mehrschichtigen Folie und/oder verschiedenen Folienschichten, beispielsweise aus Laminatfolie, Polypropylen, Polyethylen, Aluminium oder anderen versiegelungsfähigem Verbundmaterial, zur Erzielung einer hohen Barrierefunktion gegen Ausdünstungen von Flüssigkeitsbestandteilen bestehen. Derartige Folien und die daraus hergestellten Folienbehälter sind beispielsweise aus DE 2324296 bekannt.

**[0012]** Die erste Folie (1) weist für eine bessere Kaltverformbarkeit eine äußere Schicht (16) aus einem festen, gleitfähigem Kunststoff, wie beispielsweise Polyamid oder Polyester, auf (Fig. 6).

**[0013]** Bei Verwendung dieser mehrschichtigen Folien ist ein Lösungsmittelverlust bzw. ein Herausdiffundieren von Substanzbestandteilen (3), durch die Sperrschicht, die insbesondere metallisch sein kann, ausgeschlossen. Es bleibt ein möglicher Verlust entlang der Siegelnahrt (4), da diese aus einem Kunststoff (9, 10) besteht, dessen Durchlässigkeit für leichtflüchtige Substanzen nach dem Stand der Technik auch bei Einsatz besonderer Barrierekunststoffe oder zusätzlicher in den Kunststoff eingelagerter Füllstoffe nur reduziert aber nie

100%ig verhindert werden kann (Fig. 6). Die Durchlässigkeit der gesamten Vorrichtung wird im wesentlichen durch den Querschnitt sowie die Länge (Dicke) der teildurchlässigen Siegelnahrt (4) bestimmt. Aufgrund der Eigenschaften einer Foliensiegelnahrt, die

25 naturgemäß nur einen sehr geringen Querschnitt aufweist, der sich aus der Dicke der siegelfähigen Schicht (9, 10) ergibt, ist schon ohne weitere Maßnahmen mit einem geringen Substanzverlust zu rechnen. Da die Nahtbreite ohne besonderen Materialaufwand sehr lang

30 gestaltet werden kann (bis zu mehreren mm), wird der Verlust an Substanz weiter reduziert.

Die siegelfähige Kunststoffschicht (9) der zweiten Folie (2) hat bevorzugt eine Dicke von 0,01 bis 20 µm, insbesondere eine Dicke von 2 bis 5 µm. Demgegenüber hat

45 die siegelfähige Schicht (10) der ersten Folie üblicherweise eine Dicke von 1 bis 100 µm.

Durch den Einsatz geeigneter Barrieren (14), die durch die geschickte Ausgestaltung der Siegelnahrt (4) entsteht, kann der teildurchlässige Querschnitt in diesem Bereich weiter reduziert werden. Damit wird eine weitere Reduzierung des Verlustes von Substanzbestandteilen erreicht (Fig. 6).

**[0014]** Für die Verwendung der beschriebenen Vorrichtungen im zahnmedizinischen Bereich ist es häufig notwendig, daß nur geringe Mengen, ca. 0,01 bis maximal 10 ml, einer Substanz zu applizieren sind. Aus diesem Grund sind die dargestellten Vorrichtungen in ihren äußersten Maßen diesen geringen Mengen angepaßt, so

daß beispielsweise die Mulde (7) ein Innenraumvolumen von 0,02 bis 15 ml aufweisen kann. Die Vorrichtungen sind damit vorteilhaft als Einmalvorrichtungen zu verwenden. Um dem Anwender zu ermöglichen, daß er verschiedene Anwendungen, z.B. mehrere Patienten hintereinander, ein Patient mit mehreren Behandlungsstellen oder eine Behandlungsstelle größeren Ausmaßes, durchführen kann, können mehrere Vorrichtungen durch Perforationen oder Sollbruchstellen (12) an der Folie (1) miteinander verbunden sein. Die Behälter sind dann je nach Bedarf an diesen Stellen voneinander lösbar (Fig. 7, 15).

[0015] Der Begriff Komponente wird als Bestandteil der zu applizierenden Substanz verstanden und gibt keine Auskunft über die Homogenität der zu applizierenden Substanz. Die Substanz (3) kann verschiedenen Konsistenzen von pastös bis flüssig aufweisen und homo- oder heterogen gelöste feste oder gasförmige Bestandteile enthalten. Die Substanz (3) kann beispielsweise ein dentales Adhäsiv- oder Befestigungssystem, ein Fluoridlack, ein Liner oder ein Desensitizer sein. Bekannte Adhäsivsysteme bestehen beispielsweise aus hydrophilen Methacrylaten (z.B. HEMA), polyfunktionellen Monomeren, Initiatoren, Coinitiatoren und Lösungsmittel. Die fließfähige Substanz (3), z.B. das Adhäsivsystem, kann auf den zu behandelnden Zahn aufgetragen werden und je nach Initiator/Coinitiator durch Lichtbestrahlung anschließend ausgehärtet werden.

[0016] Das Applikationsgerät (5) besteht aus einem Griffabschnitt und einem Applikationskopf, der die zu applizierende Substanz aufnehmen kann. Es kann sich dabei um ein Pinsel, eine Bürste, ein Schaumstoffpelet oder sonstige benetzbare Mittel handeln, die aus dem Stand der Technik, z.B. US 5001803 oder US 5150495 bekannt sind. Beispielsweise setzt sich das Applikationsgerät (5) aus einem an einem Stab befestigten Schaustoffpelet, Pele Tim der Firma VOCO GmbH, Cuxhaven, zusammen (Fig. 1, 5).

Als weitere bevorzugte Ausführungsform kann die Substanz (3) mikroverkapselte Komponenten enthalten, die durch das Applikationsgerät (5) in die Substanz vermischt werden können. Mikroverkapselte Komponenten sind beispielsweise in DE 19802644 beschrieben. Die verkapselte Komponente wird durch Vermischen mit dem Applikationsgerät (5) in der Mulde (7) freigesetzt. Die Substanz (3) kann dann wie beschrieben vermischt und appliziert werden.

[0017] Die Anwendung der erfindungsgemäßen Vorrichtung ist einfach und sicher. Der Anwender nimmt die Vorrichtung zwischen Daumen und Zeigefinger am Griffabschnitt (6) in die Hand (Fig. 5). Um ein irrtümlichen Fehlgebrauch zu vermeiden, kann auf der Oberseite des Griffabschnittes ein Daumen abgebildet (11) werden (Fig. 4).

Anschließend wird die Folie (2) mit einem geeigneten Applikationsgerät (5) im Bereich der Mulde (7) durchstoßen. Auch hier empfiehlt es sich zur Verbesserung der Anwendung, daß der Durchstoßpunkt mit einer gut

sichtbaren Markierung (15) versehen ist (Fig. 4). Hilfsweise kann eine Sollbruchstelle in der Folie (2) angebracht sein, die ein gezieltes Durchstoßen mit dem Applikationsgerät (5) ermöglicht.

- 5 [0018] Damit ist der Anwender in der Lage schnell und gezielt die benötigte Applikationsmenge zu entnehmen. Beim Durchstoßen wird das Applikationsgerät (5) von der Substanz (3) benetzt und kann sofort appliziert werden. Um ein zu starkes Abstreifen der Substanz (3) vom Applikationsinstrument (5) an den Rändern des beim Durchstoßen entstandenen Loches zu verhindern, kann das Loch durch eine Rührbewegung aufgeweitet werden, was zudem den Vorteil einer guten Durchmischung nicht homogener zu applizierender Substanzen (3) hat.
- 10 15 Eine Beschädigung oder das Durchstoßen der Folie (1) wird durch die Dicke und die Festigkeit der Folie (1) vermieden. Überraschenderweise tritt aufgrund der Oberflächenspannung der fließfähigen Substanz (3) aus dem entstandenen Loch keine Substanz aus, selbst wenn die Vorrichtung auf den Kopf gehalten wird. Damit die beim Durchstoßen der Folie (2) aufzubringende Kraft (F) (Fig. 5) nicht zu einem Herunterknicken der zwischen Daumen und Zeigefinger festgehaltenen Vorrichtung führt, kann die Folie (1) mit Verstrebungen, Stegen (8) versehen werden (Fig. 2, 3). Mit diesen Verstrebungen (8) wird das Widerstandsmoment längs der Schnittachse A-A (Fig. 2A, 2B, 3) deutlich erhöht. Weitere Stabilität wird durch eine zusätzliche Verbindung, Verklebung (13) zwischen den Verstrebungen (8) und der Deckfolie (2) erreicht (Fig. 2A). Zur stabileren Handhabung kann der Griffabschnitt (6) der Vorrichtung im Querschnitt U-förmig gestaltet (Fig. 3).
- 20 25 30 35 Ein wesentlicher Vorteil dieser Ausführungsvorrichtung liegt in der vergleichsweise kostengünstigen Herstellung aus Folien.
- [0019] In einer weiteren Ausführungsform für zwei- oder mehrkomponentige Substanzen kann anstelle der ersten Folie (1), die eine Mulde (7) zur Aufnahme der zu applizierenden Substanz (3) bildet, ein aus Kunststoff bestehender Behälter (17) vorgesehen sein (Fig. 8). Die Komponenten, die gasdicht gelagert werden müssen, wie z.B. acetonhaltige Substanzen, werden in Folienbehältern (18) untergebracht. Die Folienbehälter (18) sind aus der durchstoßbaren Deckfolie (2) gefertigt, wie es aus dem Stand der Technik bekannt ist. Die Komponente (20), die in einem gasdichten System nicht stabil lagerfähig sind, werden im Kunststoffbehälter (17) untergebracht. Somit ist eine den jeweiligen Komponenten angepaßte individuelle Lagerdichtigkeit gewährleistet.
- 40 45 50 Im Innenraum des Behälters (7) werden bei zwei- oder mehrkomponentigen Substanzen (3) die Komponenten zusammengeführt und angemischt (Fig. 8). Der Folienbehälter (18), der eine Komponente (20) beinhalten ist so am Randbereich

(19) befestigt, so daß der Innenraum (7) des Kunststoffbehälters (17) fest verschlossen ist (Fig. 8). Der Folienbehälter (18) befindet sich oberhalb des Innenraumes (7). Mittels des Applikationsgerätes (5) kann der Folienbehälter (18) durchstoßen werden, so daß die sich darin befindliche Komponente (20) in den Innenraum (7) ergießt (Fig. 13). Zusätzlich weist der Behälter (17) einen Griffabschnitt (6) auf, der aus dem Folienmaterial der Folienbehälters und mit den beschriebenen Verstrebungen, Stegen (8) versehen werden kann, oder der aus dem Kunststoffmaterial des Behälters (17) besteht, was einfach in der Herstellung ist (Fig. 8).

[0020] Der Folienbehälter (18) kann auch außerhalb des Randbereiches (19) befestigt werden, wobei der Folienbehälter nicht oberhalb des Innenraumes (7) liegt und diesen verschließt sondern sich seitlich am Behälter (17) befindet (Fig. 16, 20). Dann kann es vorgesehen sein, daß der Folienbehälter (18) nicht insgesamt aus der durchstoßbaren Folie (2) sondern aus der unteren, nicht durchstoßbaren Folie (1) und der oberen, durchstoßbaren Folie (2) gefertigt ist. Der Innenraum (7) ist dabei mit der oberen, durchstoßbaren Folie (2) fest verschlossen (Fig. 16, 20). Der Folienbehälter ist zwischen den Folien (1) und (2) mit einer Siegelnah (21) verschlossen. Auf Druck auf den Folienbehälter wird ein selektiver Durchgangsbereich am Randbereich der Siegelnah geöffnet und die Komponente (20) wird über den Randbereich in den Innenraum (7) des Behälters gedrückt (Fig. 17, 18). Der oder einer der über den Randbereich hinausragende(n) Folienbehälter ist zugleich als Griffabschnitt (6) zur besseren Handhabung der Vorrichtung ausgebildet (Fig. 19).

[0021] Im Innenraum (7) vermischen sich die Komponenten aus den Folienbehältern (18) mit der im Innenraum des Kunststoffbehälters befindlichen Komponente (20). Mit Hilfe des Applikationsgerätes (5) wird die obere Folie (2) durchstoßen und die zu applizierende Substanz kann, bevor sie aufgenommen und appliziert wird, weiter vermischt werden (Fig. 18). Durch Rührbewegungen des Applikationsgerätes und/oder durch die Kapillarwirkung der eventuelle am Applikationskopf des Applikationsgerätes befindlichen Bürstenhaare oder Schwammes, wird der Mischvorgang unterstützt. Anschließend kann die Substanz aus dem Behälter (17) mit dem Applikationsgerät (5) heraus appliziert werden.

[0022] Bei einer weiteren Ausführungsform für zwei-komponentige Substanzen ist es vorgesehen, daß der Folienbehälter (18) mit einem Deckel (22) am Kunststoffbehälter (17) festgehalten wird, wobei der Deckel (22) eine Öffnung (23) zum Durchstoßen mit dem Applikationsgerät (5) aufweist (Fig. 9). Der Deckel (22) fördert die Stabilität des Behältnisses und die Befestigung der Folienbehälter (4). Dem Anwender ermöglicht die im Deckel (22) vorgegebene Öffnung (23) ein sicheres Durchstoßen des Folienbehälters (18).

[0023] Am Deckel (22) und/oder am Randbereich des Kunststoffbehälters können zusätzliche Abdichtvorrichtungen (24) vorhanden sein (Fig. 10). Die Abdichtvor-

richtungen (24) können flexible Dichtelemente, gummiartige Dichtungen, wie z.B. O-Ringe sein, die eine permanente Anpreßkraft auf die Folie und den Randbereich des Behälters erzeugen und somit abdichtend wirken.

[5] Die Abdichtvorrichtung kann aber auch nur ein geschwungene Führung zwischen Behälterrand und Deckel sein, in die die Folie eingeklebt wird (Fig. 10). Die Abdichtvorrichtungen bewirken sowohl ein festes Einklemmen des Folienbehälters (18) am Randbereich [10] (19) als auch eine Abdichtung des Innenraumes (7) des Behälters (17). Die Abdichtvorrichtung (24) kann durch Verklebung oder Verschweißung, z.B. durch Ultraschall, in ihrer Abdichtwirkung verstärkt werden.

[0024] [15] Weiterhin können der Kunststoffbehälter (17) und der Deckel (22) durch eine Schnappverbindung (25) miteinander verbunden sein, die nach dem Einsetzen eine kontinuierliche Anpreßkraft zwischen Behälter (17) und Deckel (22), zwischen denen sich der Randbereich des Folienbehälters (18) befindet, im Bereich der Abdichtvorrichtung (24) erzeugt (Fig. 12). Die Schnappverbindung sichert ein festen Halt des Deckels (22) auf dem Behälter (17) und unterstützt damit auch die abdichtende Wirkung der Folienbefestigung am Randbereich (19).

[20] [25] Eine weitere bevorzugte Ausführungsform der beschriebenen Art für zweikomponentige Substanzen liegt vor, wenn die Abdichtvorrichtung (24) durch ein Gewinde (26) ersetzt wird (Fig. 10). Dies hat insbesondere bei der Herstellung der erfindungsgemäßen Vorrichtung den Vorteil einer einfachen Montage. Der mit einer Komponente (20) gefüllte Folienbehälter (18) über den Behälter (17) gelegt und mit einem Deckel mit Gewinde auf den Behälter aufgeschraubt (Fig. 10).

[0026] [30] Die Deckelloffnung (23) kann aus flexiblen Lappen (28) umgeben sein (Fig. 12, 13). Diese Lappen (28) können durch das Applikationsgerät (5) beim Durchstoßen des Folienbehälters (18) in den Innenraum (7) des Behälters (17) gebogen werden (Fig. 13). Die Lappen unterstützen beim Herunterdrücken des Applikationsgerätes das Ausdrücken der Komponente (20) aus dem Folienbehälter (18) (Fig. 13, 14). Die Lappen können aus dem Deckelmaterial gebildet sein, wie z.B. Kunststoff. Flexible heißt, daß sie sich in den Innenraum (7) des Behälters verbiegen lassen können. Weiterhin können die flexiblen Lappen mit radialen Einschnitten versehen sein, durch die das nach-Innen-biegen erleichtert wird. Unterstützend können Sollbiegestellen am Randbereich des Deckels angebracht sein, so daß eine passive Öffnung für das Applikationsgerät geschaffen wird.

[40] [45] Der passive Sitz verhindert, daß sich beim ruckartigen Durchstoßen des Folienbehälters (18) Bestandteile der Komponente (20) aus dem Folienbehälter oder der Komponente aus dem Behälter (17) unbeabsichtigt aus dem Behälter herausgeschleudert werden.

[50] [55] Eine weitere bevorzugte Ausführungsform ergibt sich, wenn auf dem Deckel (22) ein Führungsteil (27) angebracht ist, indem das Applikationsgerät (5) einsatzbereit untergebracht ist (Fig. 11). Das Führungsteil

kann aus dem gleichen Material wie der Deckel, beispielsweise im Spritzgußverfahren in einem Stück hergestellt werden. Daraus ergibt sich der Vorteil, daß der Anwender das Applikationsgerät griffbereit zur Hand hat. Er muß das Applikationsgerät nur durch den Folienbehälter (18) drücken, eventuell kurz die Komponenten vermischen, und kann anschließend sofort die Substanz (3) applizieren. Das Führungsteil (27) ist vorteilhaft so ausgebildet, daß beim Hereindrücken des Applikationsgerätes (5) die Führungsschenkel des Führungsteils an vorgegebenen Sollbruchstellen wegbiegen oder wegbrechen (Fig. 11). Auch ergibt sich aus der Ausführungsform mit Führungsteil (27) der Vorteil, daß aus Sterilitätsgründen bei der Anwendung im zahnmedizinischen Bereich, das Applikationsgerät als Einwegartikel zu gebrauchen ist. Durch die direkt Befestigung des Applikationsgerätes am Applikationsgefäß (17) wird eine Kontamination der zu applizierenden Substanz mit der Umgebung ausgeschlossen.

Ein weiterer Vorteil dieser Ausführungsform ist, daß eventuell auftretende Spritzer aus dem Behälter (17) am Führungsteil (27) hängen bleiben und damit am unkontrollierten Austritt gehindert werden. Das Applikationsgerät (5) kann beim herein- oder herausziehen diese Subanzreste unproblematisch mitaufnehmen.

[0028] Der Handgriff (6) ist bei allen Ausführungsformen zur sichereren Handhabung vorgesehen (Fig. 1, 19, 20).

[0029] Bei allen Ausführungsformen können die Folien (1 und 2) an der Siegelnah (4) durch Verklebung oder Verschweißung, z.B. durch Ultraschall, fest miteinander bzw. mit dem Behälter (17) verbunden sein.

[0030] Die erfindungsgemäße Vorrichtung ist wie beschrieben einfach zu handhaben und erlaubt ein schnelles, sicheres und gezieltes Applizieren geringer Flüssigkeitsmengen. Die Vorteile der erfindungsgemäßen Vorrichtung sind:

- gas- und flüssigkeitsdicht
- individuelle Lagerstabilität
- leicht an Gewicht
- platzsparend
- wenig Abfall, da keine zusätzliche Umverpackung notwendig ist
- schnell und einfach in der Anwendung, keine zusätzliche Umverpackung muß zunächst entfernt werden
- Vermeidung von Fehlanwendungen durch sichtbare Markierungen
- es liegt eine vordosierte Mengen der zu applizierenden Substanz vor
- hygienisch, die Vorrichtung ist als Einwegartikel zu verwenden
- kostengünstig in der Herstellung, es werden nur Folien bzw. Kunststoffe verwendet
- lange Lagerfähigkeit auch bei Raumtemperatur

[0031] Die beschriebene Vorrichtungen eignet sich

insbesondere zum Lagern und Applizieren fließfähiger dentaler Adhäsiv- oder Befestigungssubstanzen, Fluoridlacke, Liner oder Desensitizer.

5 Legende der beschriebenen und in den Zeichnungen dargestellten Vorrichtungsbestandteile und Verfahrensschritte:

[0032]

- |    |  |
|----|--|
| 10 | 1 nicht durchstoßbare erste Folie  |
|    | 2 durchstoßbare zweite Folie, Deckfolie  |
|    | 3 zu applizierende fließfähige Substanz  |
|    | 4 Siegelnah  |
| 15 | 5 Applikationsgerät  |
|    | 6 Griffabschnitt   |
|    | 7 Mulde, Vertiefung, Innenraum zur Aufnahme von (3)  |
|    | 8 Verstrebungen, Stege zur mechanischen Stabilisierung   |
| 20 | 9 siegelfähige Kunststoffbeschichtung der Folie (2)  |
|    | 10 siegelfähige Kunststoffbeschichtung der Folie (1)   |
|    | 11 Markierung am Griffabschnitt (6)  |
|    | 12 Perforation zum Abtrennen mehrerer Vorrichtungen  |
|    | 13 Verbindung, Verklebung zwischen (8) und (2)   |
|    | 14 Barrieren   |
|    | 15 Markierung am Durchstoßpunkt oberhalb der Mulde (7)   |
| 25 | 16 äußere Kunststoffschicht  |
|    | 17 Behälter aus Kunststoff   |
|    | 18 Folienbehälter zur Aufnahme einer Komponente (20)   |
|    | 19 Randbereich des Behälters (17), bzw. Mulde (7)  |
| 30 | 20 Komponenten bei zwei- oder mehrkomponentigen Substanzen (3)   |
|    | 21 lösbare Siegelnah   |
|    | 22 Deckel des Behälters (17)   |
|    | 23 Öffnung im Deckel (22) zum Durchstoßen mit einem Applikationsgerät (5)  |
|    | 24 Abdichtvorrichtung  |
|    | 25 Schnappverbindung zwischen Randbereich (19) und Deckel (22)   |
| 35 | 26 Gewinde   |
|    | 27 Führungsteil zur Aufnahme des Applikationsgerätes (5)   |
|    | 28 flexible Lappen, Stege, die mittels des Applikationsgerätes (5) durch Sollbruchstellen in den Innenraum (7) klappen |
| 40 | 50 F Kraft zum Durchstoßen der Folie (2)   |

**Patentansprüche**

- 55 1. Vorrichtung zum Lagern und Applizieren fließfähiger Dentalmaterialien (3) bestehend aus einer ersten, verformbaren, nicht durchstoßbaren Folie (1) mit einer Vertiefung, Mulde (7) zur Aufnahme der

- Substanz (3) und einer zweiten, mit der ersten Folie (1) siegelbaren Folie (2), die die Mulde (7) möglichst gas- und flüssigkeitsdicht verschließt, **dadurch gekennzeichnet**, daß die Innenseite der erste Folie (1) und/oder der zweiten Folie (2) aus einem siegelfähigen Kunststoff (9, 10) besteht, die zweite Folie (2) mit einem geeigneten Applikationsgerät (5) durchstoßen werden kann um die Substanz (3) aus der Mulde (7) zu entnehmen und die erste Folie (1) einen Griffabschnitt (6) aufweist, der stegartige Verstrebungen (8) zur mechanischen Stabilisierung aufweist.
2. Vorrichtung nach Anspruch 1, **dadurch gekennzeichnet**, daß die beiden Folien (1 und 2) mit einer ringartig geschlossenen Siegelnhaft (4) um die Mulde (7) verbunden sind.
3. Vorrichtung nach Anspruch 2, **dadurch gekennzeichnet**, daß entlang der Siegelnhaft (4) sich ein oder mehrere Barrieren (14) zur Verhinderung der Permeabilität und/oder Diffusion von Substanzbestandteilen befinden.
4. Vorrichtung nach Anspruch 1, 2 oder 3, **dadurch gekennzeichnet**, daß die erste Folie (1) und/oder die zweite Folie (2) aus einem mehrschichtigen Folienverbund bestehen.
5. Vorrichtung nach Anspruch 4, **dadurch gekennzeichnet**, daß mindestens eine Schicht des Folienverbundes der Folien (1, 2) aus einem metallischen Werkstoff besteht.
6. Vorrichtung nach einem der vorherigen Ansprüche, **dadurch gekennzeichnet**, daß der siegelfähige Kunststoffschicht (9) der zweiten Folie (2) Folie eine Dicke von 0,01 bis 20 µm, insbesondere eine Dicke von 2 bis 5 µm aufweist.
7. Vorrichtung nach einem der vorherigen Ansprüche, **dadurch gekennzeichnet**, daß die siegelfähige Kunststoffschicht (9) der zweiten Folie (2) Folie eine Dicke von 0,01 bis 20 µm, insbesondere eine Dicke von 2 bis 5 µm aufweist.
8. Vorrichtung nach einem der vorherigen Ansprüche, **dadurch gekennzeichnet**, daß die Verstrebungen (8) punktuell oder linienförmig mit der zweiten Folie (2) verbunden (13) sind.
9. Vorrichtung nach einem der vorherigen Ansprüche, **dadurch gekennzeichnet**, daß der Griffabschnitt (6) im Querschnitt U-förmig gestaltet ist.
10. Vorrichtung nach einem der vorherigen Ansprüche, **dadurch gekennzeichnet**, daß sich auf der zum Anwender gerichteten Oberseite der zweiten Folie (2), über der Mulde (7) eine Markierung (11) befindet.
11. Vorrichtung nach einem der vorherigen Ansprüche, **dadurch gekennzeichnet**, daß sich auf der zum Anwender gerichteten Oberseite der zweiten Folie (2), im Griffabschnitt (6) eine Markierung (15) befindet.
12. Vorrichtung nach einem der vorherigen Ansprüche, **dadurch gekennzeichnet**, daß die erste Folie (1) eine äußere Schicht (16) aus einem festen, gleitfähigem Kunststoff, wie beispielsweise Polyamid oder Polyester, aufweist.
13. Vorrichtung zum Lagern und Applizieren zweikomponentiger fließfähiger Dentalmaterialien (3) bestehend aus einem Kunststoffbehälter (17), der einen Innenraum, Mulde (7) bildet, indem eine Komponente (20) enthalten ist, der mit einem Folienbehälter (18), gebildet aus einer durchstoßbaren Folie (2), der die weitere Komponente (20) enthält, verschlossen ist, **dadurch gekennzeichnet**, daß der Folienbehälter (18) mit einem geeigneten Applikationsgerät (5) durchstoßen werden kann um anschließend die sich vermischtende und zu applizierende Substanz (3) aus der Mulde (7) zu entnehmen und der Behälter (17) einen Griffabschnitt (6) aufweist, der stegartige Verstrebungen (8) zur mechanischen Stabilisierung aufweist.
14. Vorrichtung zum Lagern und Applizieren zwei- oder mehrkomponentiger fließfähiger Dentalmaterialien (3) bestehend aus einem Kunststoffbehälter (17), der einen Innenraum (7) bildet, indem eine Komponente (20) enthalten ist, und einem oder mehreren Folienbehälter (18), die jeweils eine Komponente (20) der zwei- oder mehrkomponentigen Substanz (3) enthalten, **dadurch gekennzeichnet**, daß der Behälter (17) mit der oberen Folienseite (2) eines der Folienbehälter (18) fest verschlossen ist, wobei der oder die Folienbehälter (18) am Randbereich (19) mit dem Behälter fest verbunden sind und dort eine Siegelnhaft (21) zwischen den Folienseiten besteht, die den oder die Folienbehälter verschließen und auf Druck auf den Folienbehälter (18) selektiv geöffnet werden können, so daß die Komponente (n) (20) aus den Folienbehältern (20) über den Randbereich in den Innenraum (7) gelangen, die Folie (2) über dem Innenraum (7) mit einem Applikationsgerät (5) durchstoßen werden kann um anschließend die sich vermischtende und zu applizierende Substanz (3) aus der Mulde (7) zu entnehmen und der Behälter (17) einen Griffabschnitt (6) aufweist, der stegartige Verstrebungen (8) zur mechanischen Stabilisierung aufweist.
15. Vorrichtung nach Anspruch 14, **dadurch gekenn-**

- zeichnet, daß der Griffabschnitt (6) an einem der am Randbereich befestigten Folienbehälter (18) integriert ist.**
- 16. Vorrichtung nach Anspruch 13, dadurch gekennzeichnet, daß der Folienbehälter (18) mit einem Deckel (22) am Behälter (17) festgehalten wird, wobei der Deckel (22) eine Öffnung (23) zum Durchstoßen mit dem Applikationsgerät (5) aufweist.**
- 17. Vorrichtung nach Anspruch 16, dadurch gekennzeichnet, daß der Behälter (17) und/oder der Deckel (22) zusätzliche Abdichtvorrichtungen (24) aufweisen.**
- 18. Vorrichtung nach Anspruch 16 oder 17, dadurch gekennzeichnet, daß der Behälter (17) und der Deckel (22) durch eine Schnappverbindung (25) miteinander verbunden sind, die nach dem Einrasten eine kontinuierliche Anpreßkraft zwischen Behälter (17) und Deckel (22), zwischen denen sich der Randbereich (19) des Folienbehälters (17) und der Folie (2) befindet, im Bereich der Abdichtvorrichtung (24) erzeugt.**
- 19. Vorrichtung nach Anspruch 17 oder 18, dadurch gekennzeichnet, daß die Abdichtvorrichtung (24) durch ein Gewinde (26) ersetzt wird.**
- 20. Vorrichtung nach Anspruch 16 bis 19, dadurch gekennzeichnet, daß der Deckel (22) ein Führungs teil (27) aufweist, indem das Applikationsgerät (5) einsatzbereit untergebracht ist.**
- 21. Vorrichtung nach Anspruch 16 bis 20, dadurch gekennzeichnet, daß die Deckelloffnung (23) von flexiblen Lappen (28) gebildet wird, so daß beim Durchstoßen des Folienbehälters (18) die Lappen in den Innenraum (7) des Behälters (17) gebogen werden.**
- 22. Vorrichtung nach einem der Ansprüche 14 bis 21, dadurch gekennzeichnet, daß die Komponenten (20) Flüssigkeiten, Feststoffe, Pulver und/oder mikroverkapselfte Flüssigkeiten sind.**
- 23. Vorrichtung nach einem der Ansprüche 14 bis 22, dadurch gekennzeichnet, daß der Behälter (17) aus Kunststoff, mehrschichtigen Kunststoffen, Laminate mit oder ohne Metallbestandteilen besteht und/oder als Spritzgußteil gefertigt ist.**
- 24. Vorrichtung nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß mehrere Vorrichtungen durch Perforationen oder Sollbruchstellen (12) an den Behältern (17) bzw. Folien (1) miteinander verbunden sind und an diesen Stellen bei Bedarf voneinander lösbar sind:**
- 24
- 25. Vorrichtung nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß der Behälter (17), die Folienbehälter (18), die Folienoberseite (2) und/oder die Folie (1) lichtundurchlässig ist.**
- 26. Verwendung der Vorrichtung gemäß einem der vorhergehenden Ansprüche zur Lagerung und Applikation fließfähiger dentaler Adhäsiv- oder Befestigungssubstanzen, Fluoridlacke, Liner oder Desensitizer.**
- 24
- 15
- 20
- 25
- 30
- 35
- 40
- 45
- 50
- 55

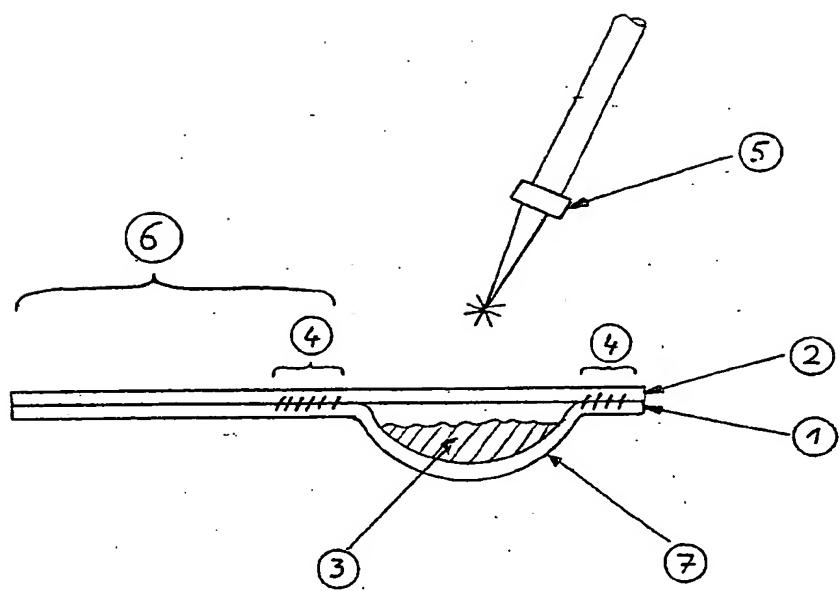


Fig. 1

Fig. 2B:  
Schnitt B-B

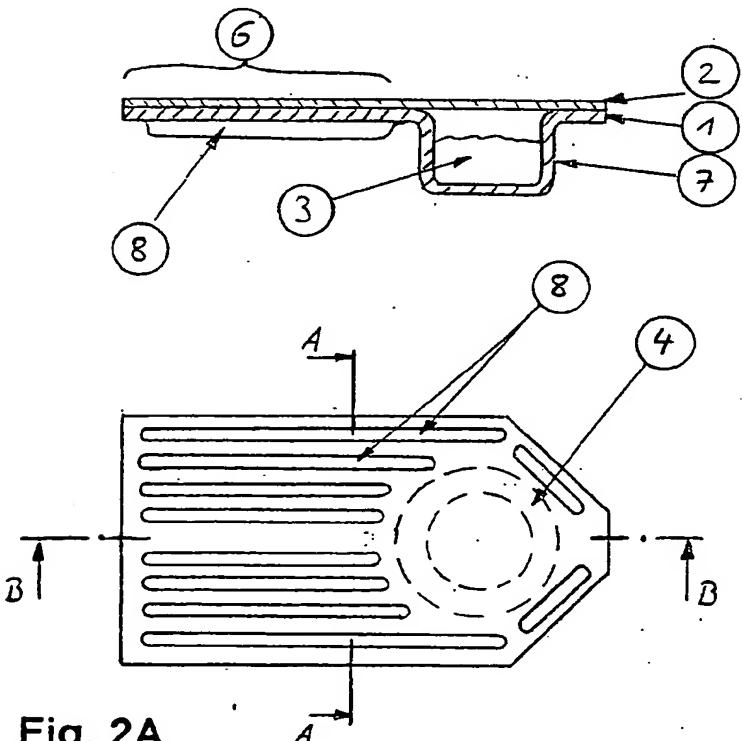


Fig. 2A

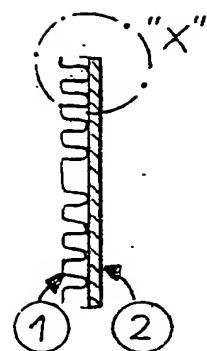


Fig. 2C:  
Schnitt A-A

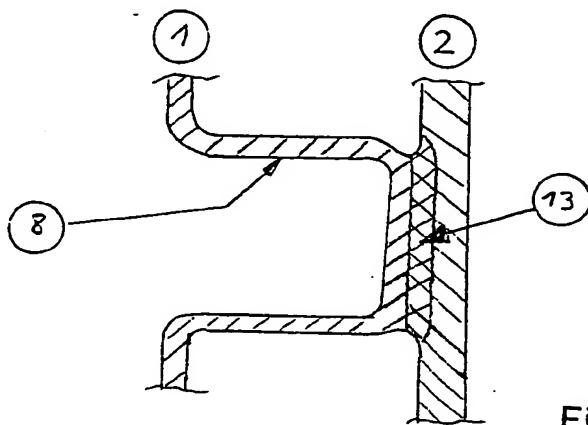


Fig. 2D:  
Detail „X“

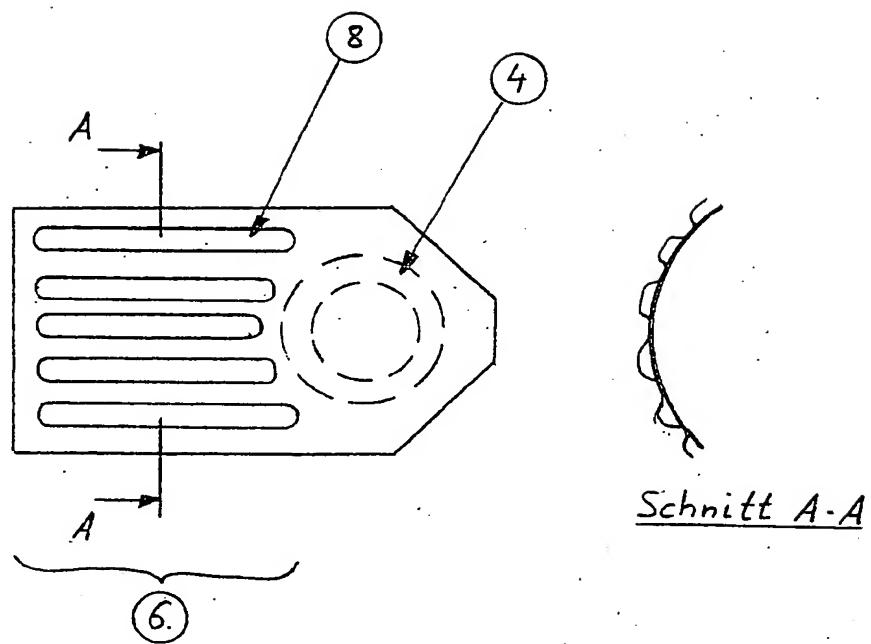


Fig. 3

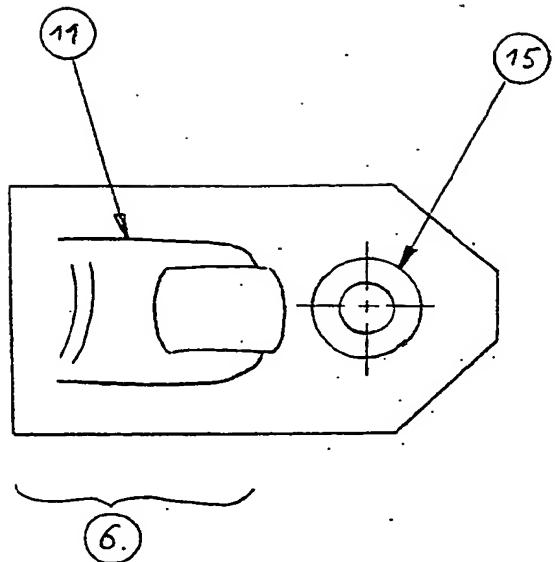


Fig. 4

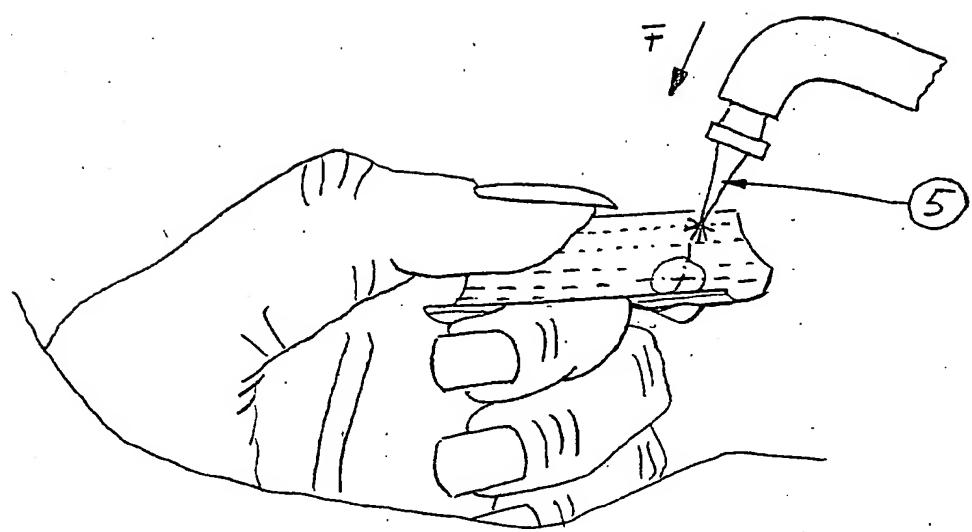


Fig. 5

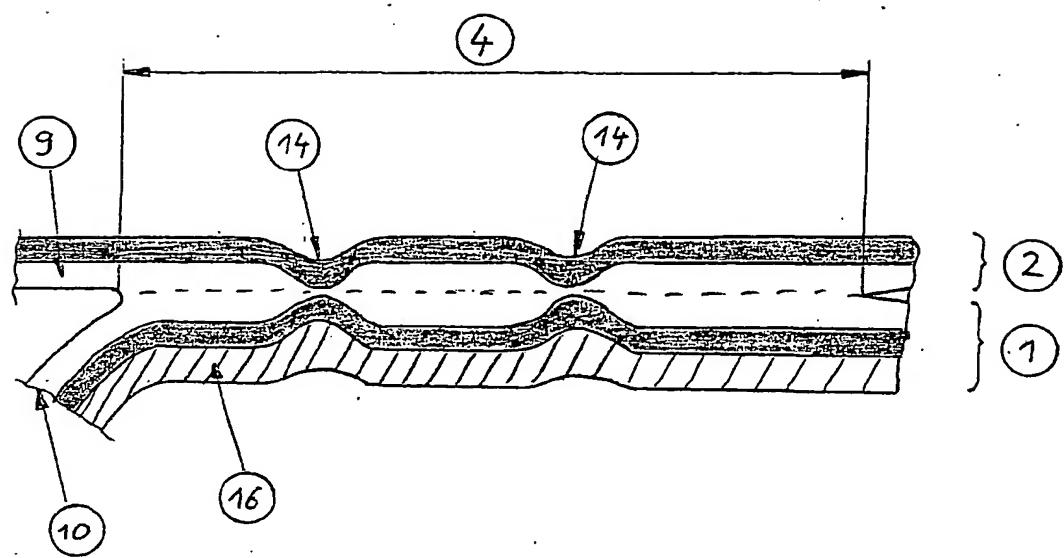


Fig. 6

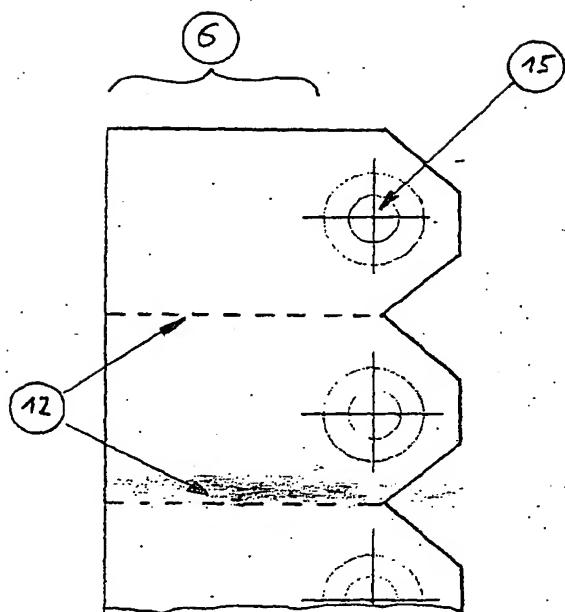


Fig. 7

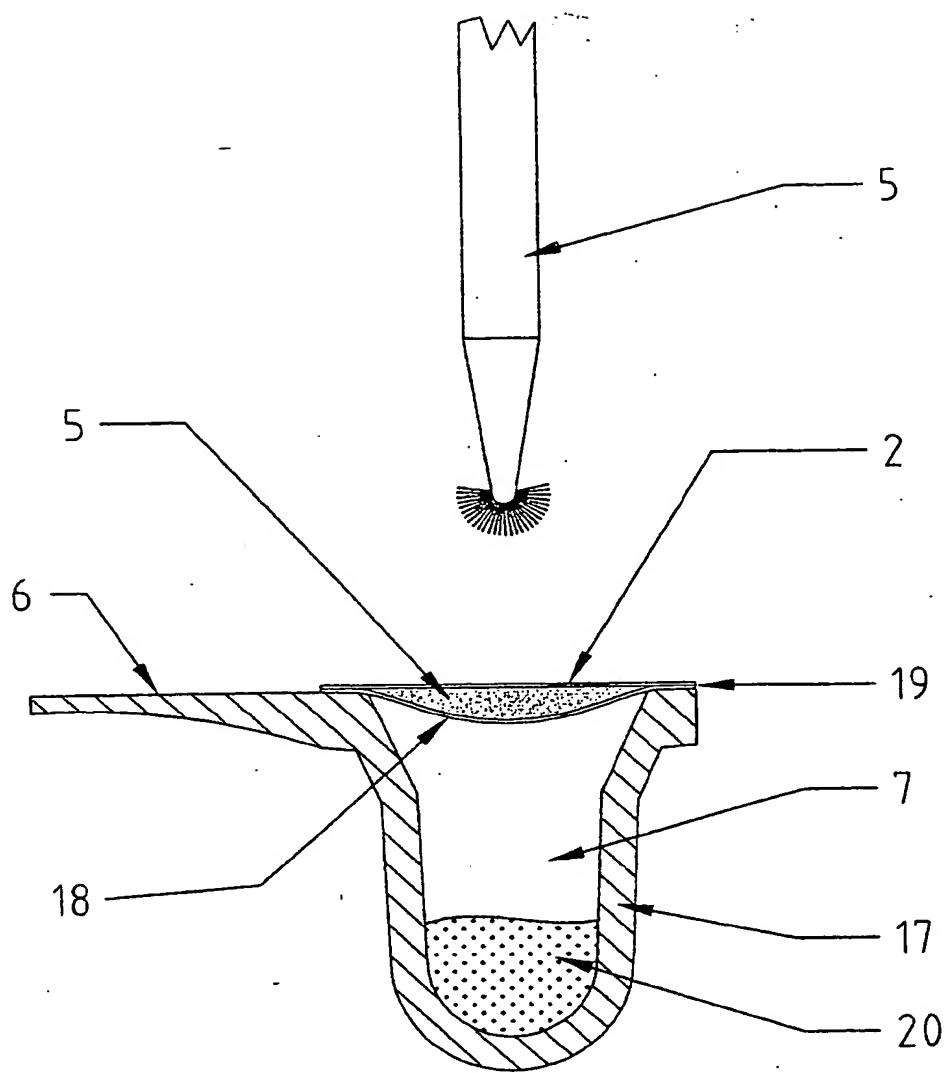


Fig. 8

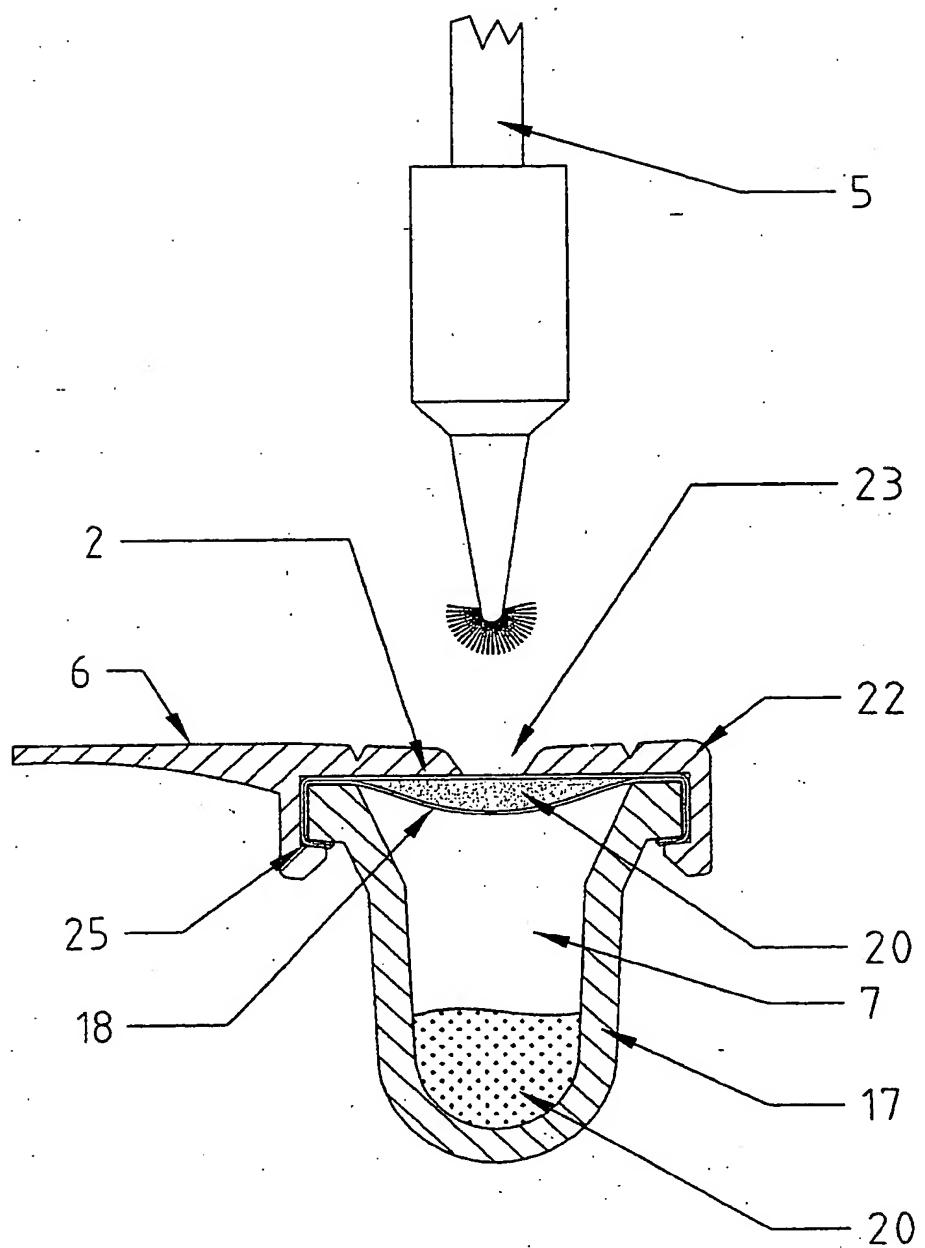


Fig. 9

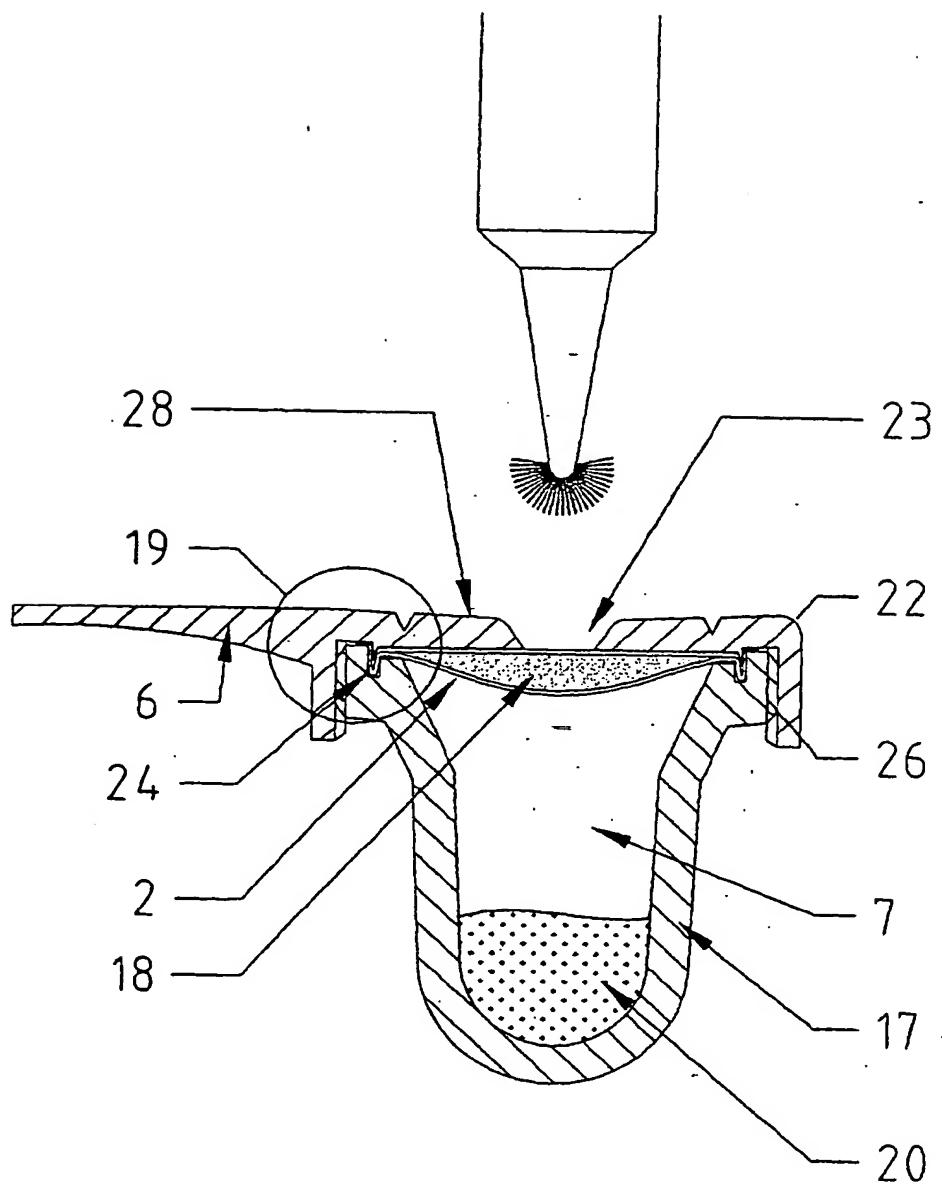


Fig. 10

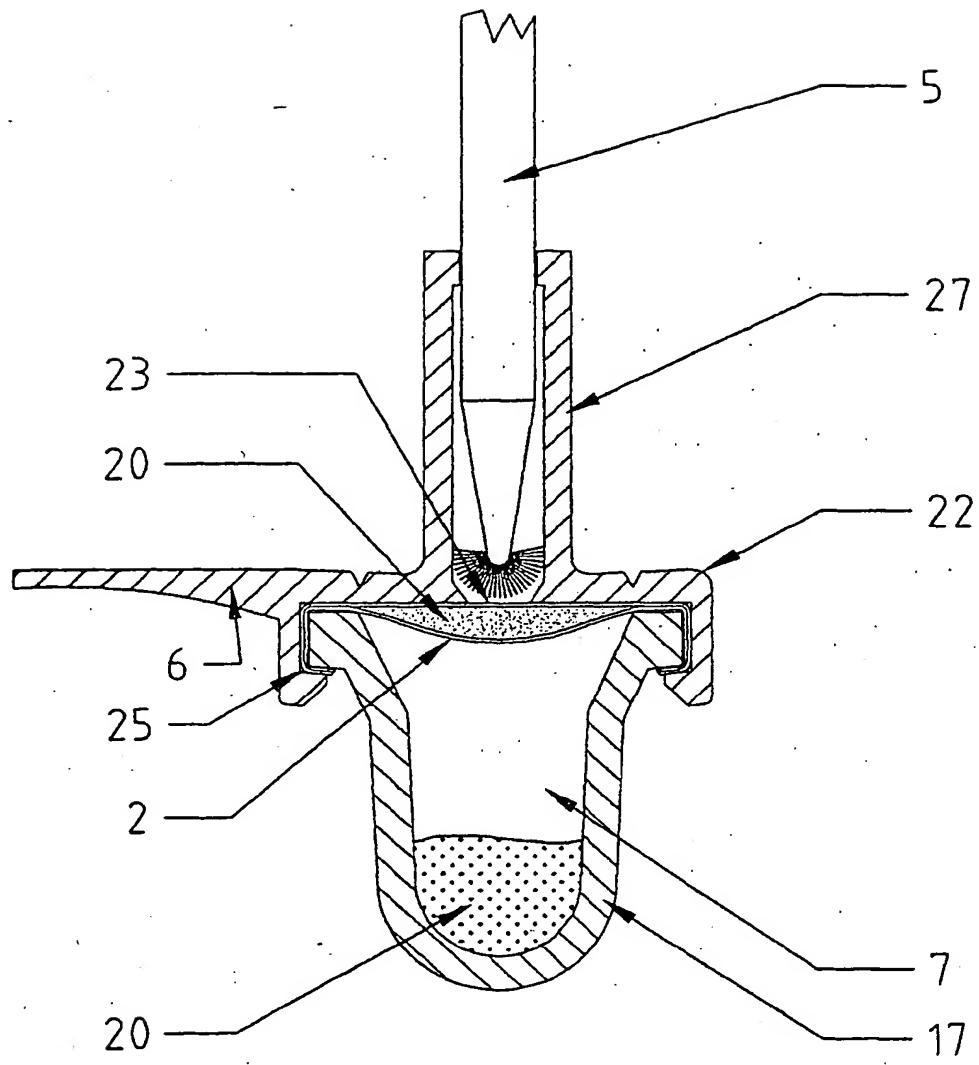


Fig. 11

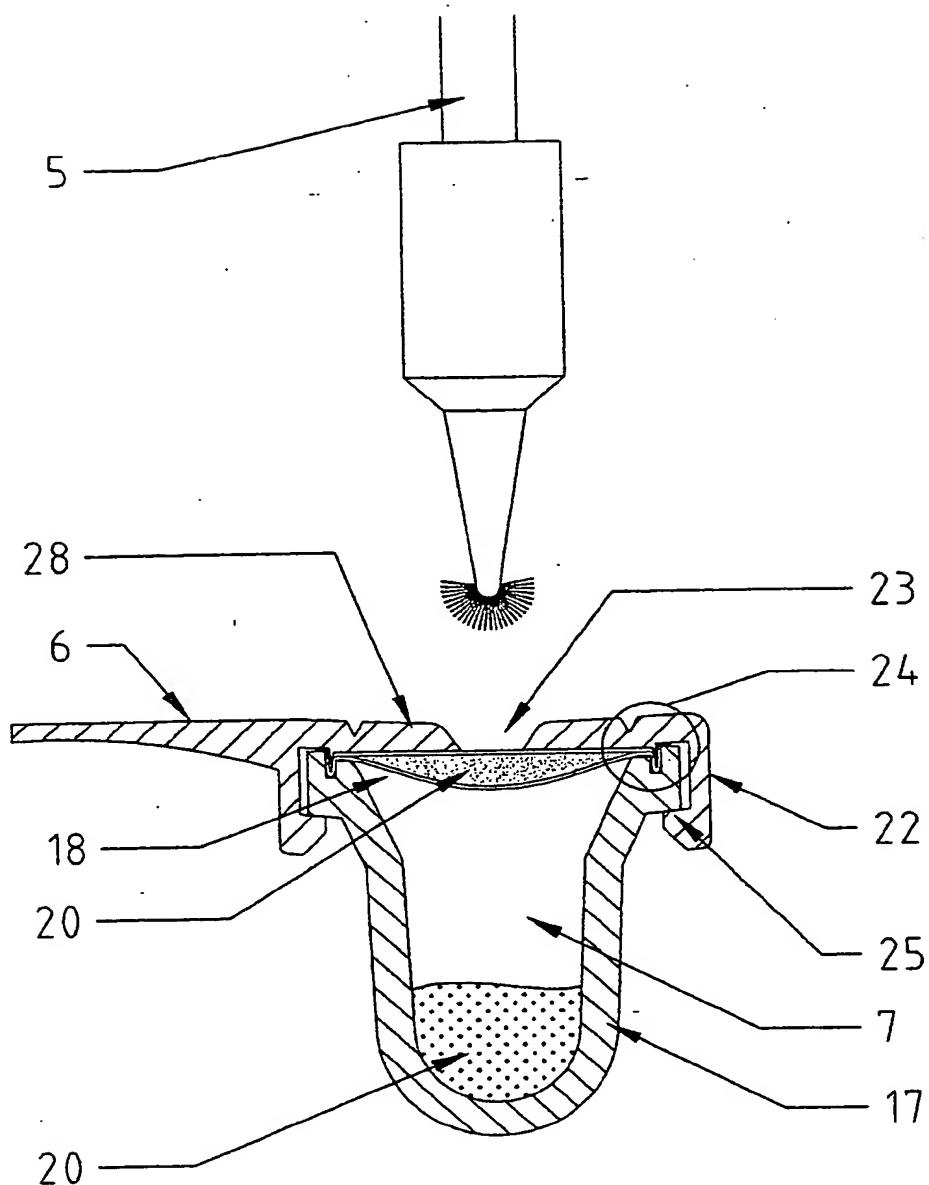


Fig. 12

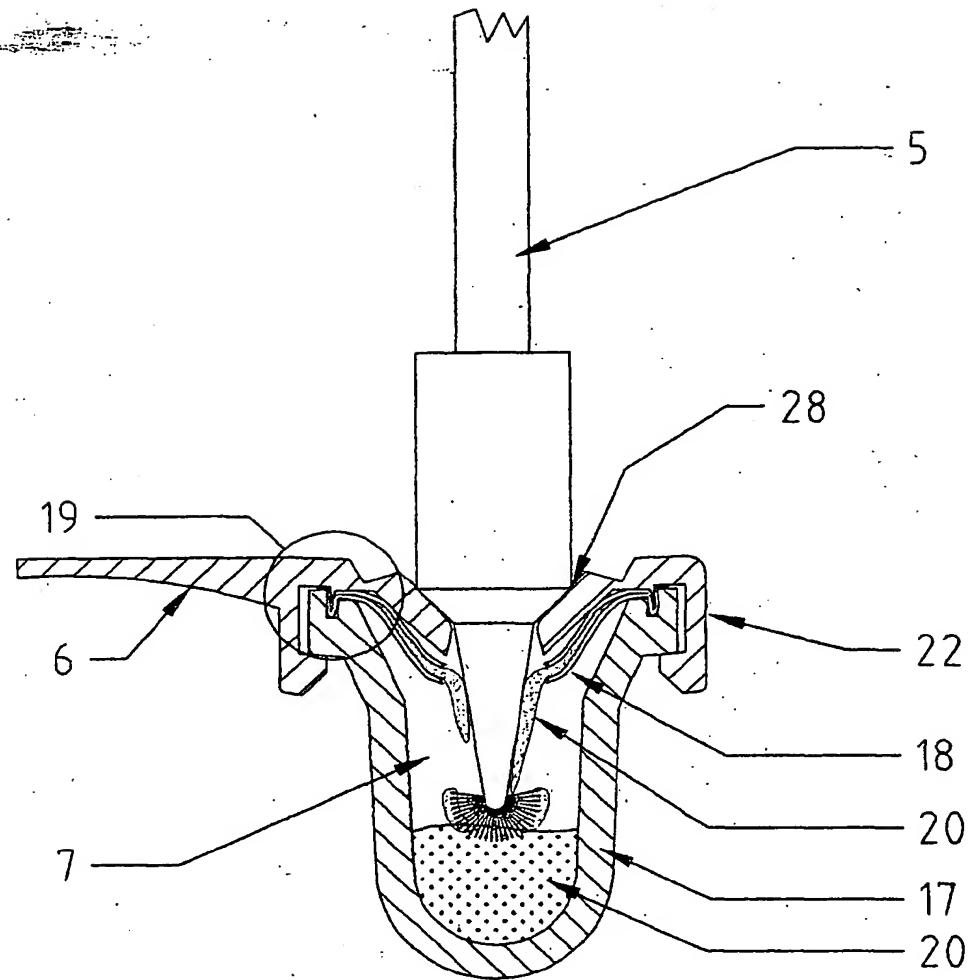


Fig. 13

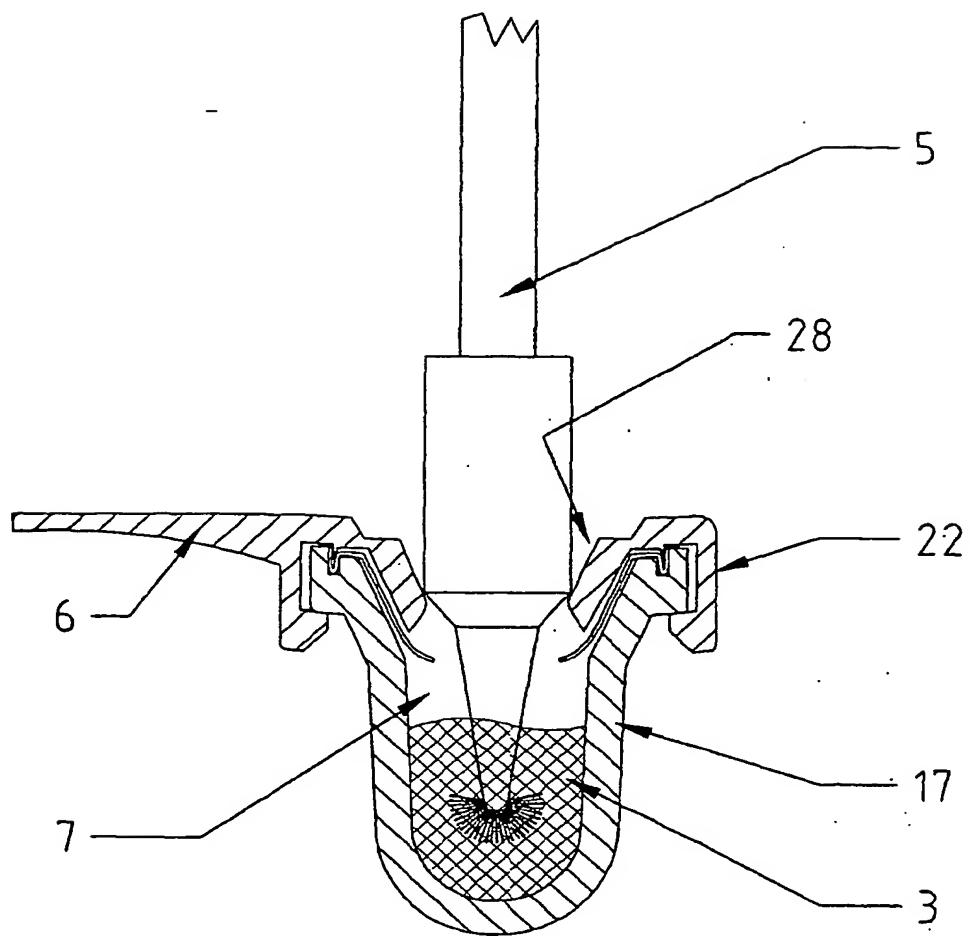


Fig. 14

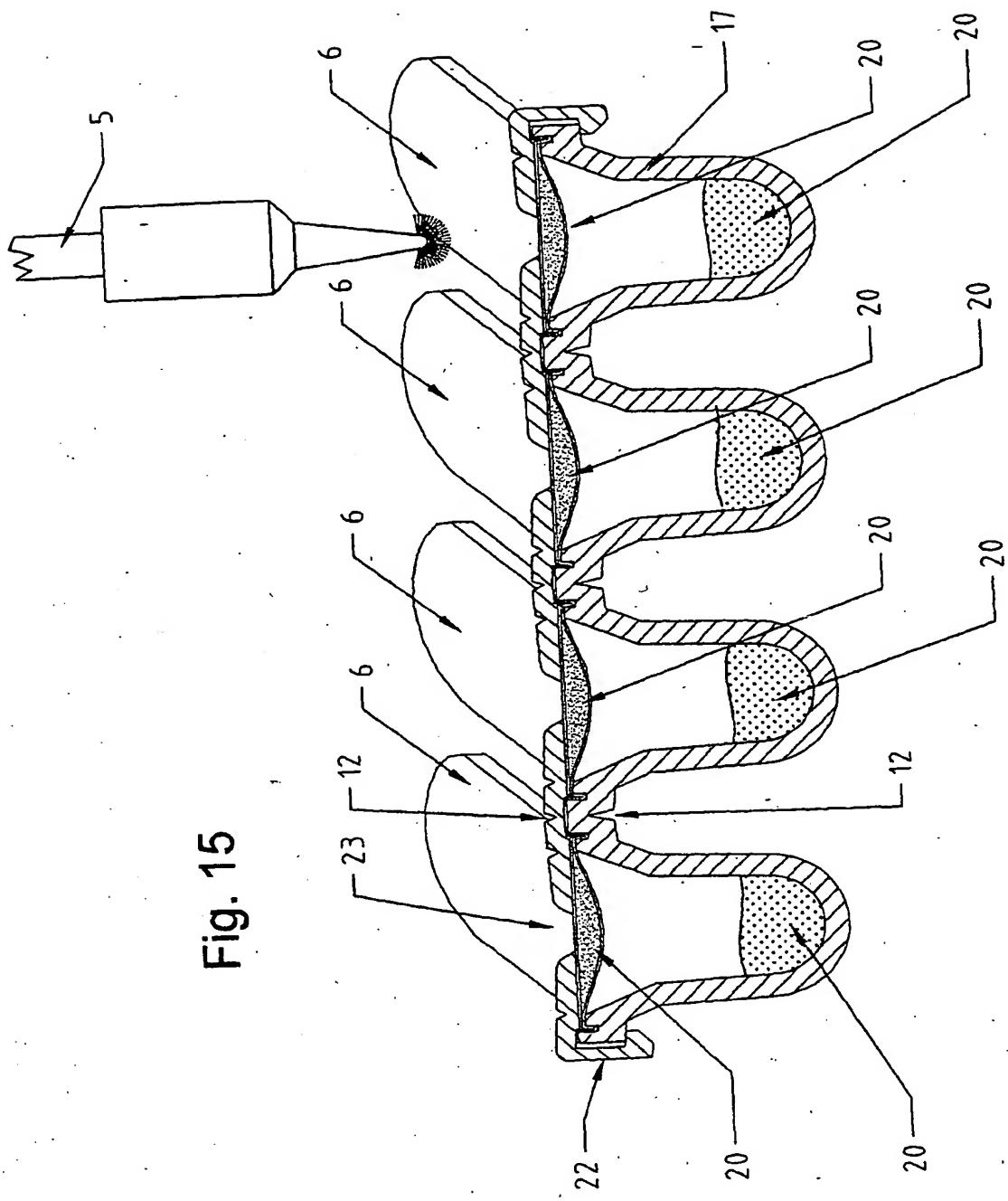


Fig. 15

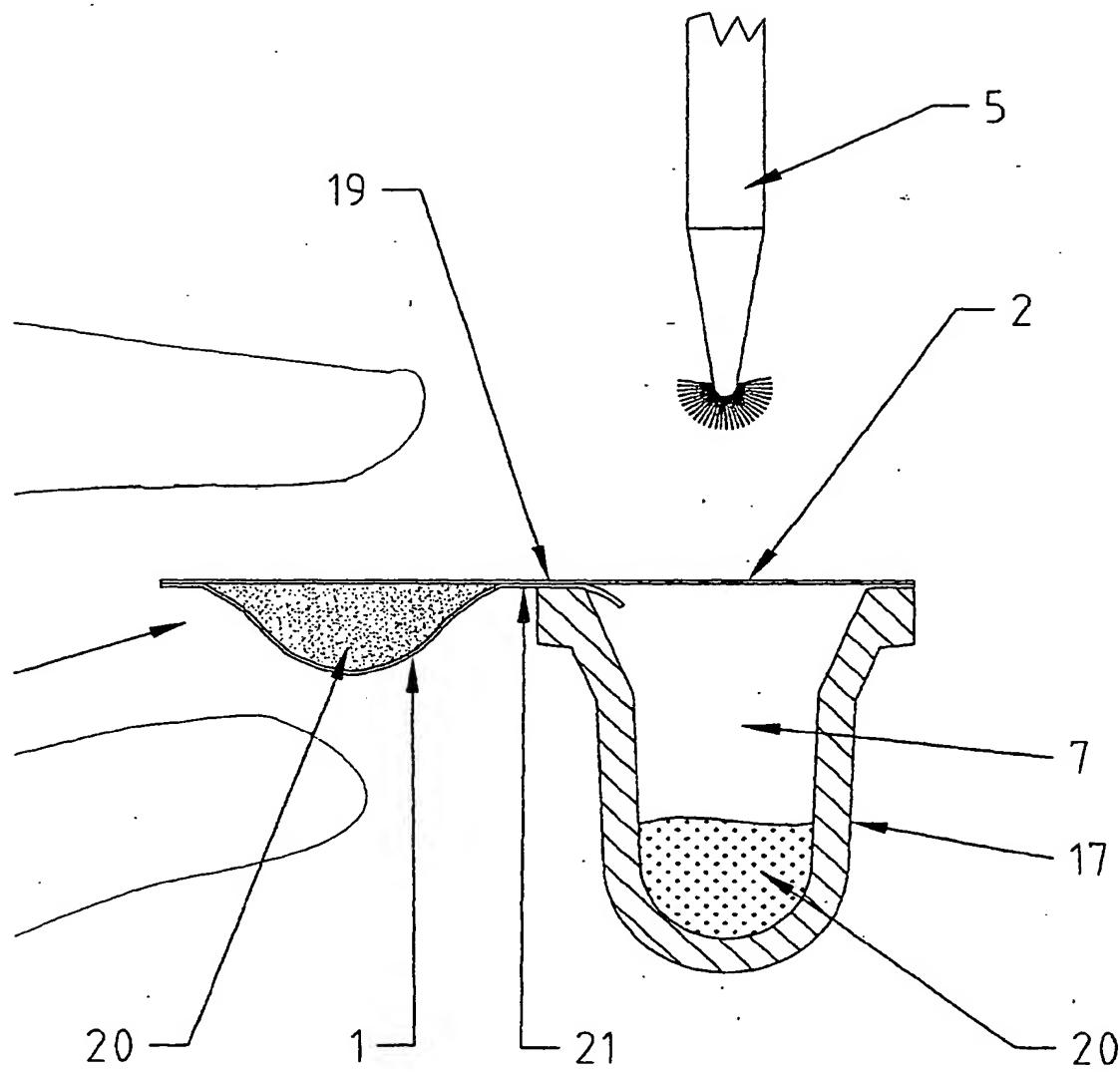


Fig. 16

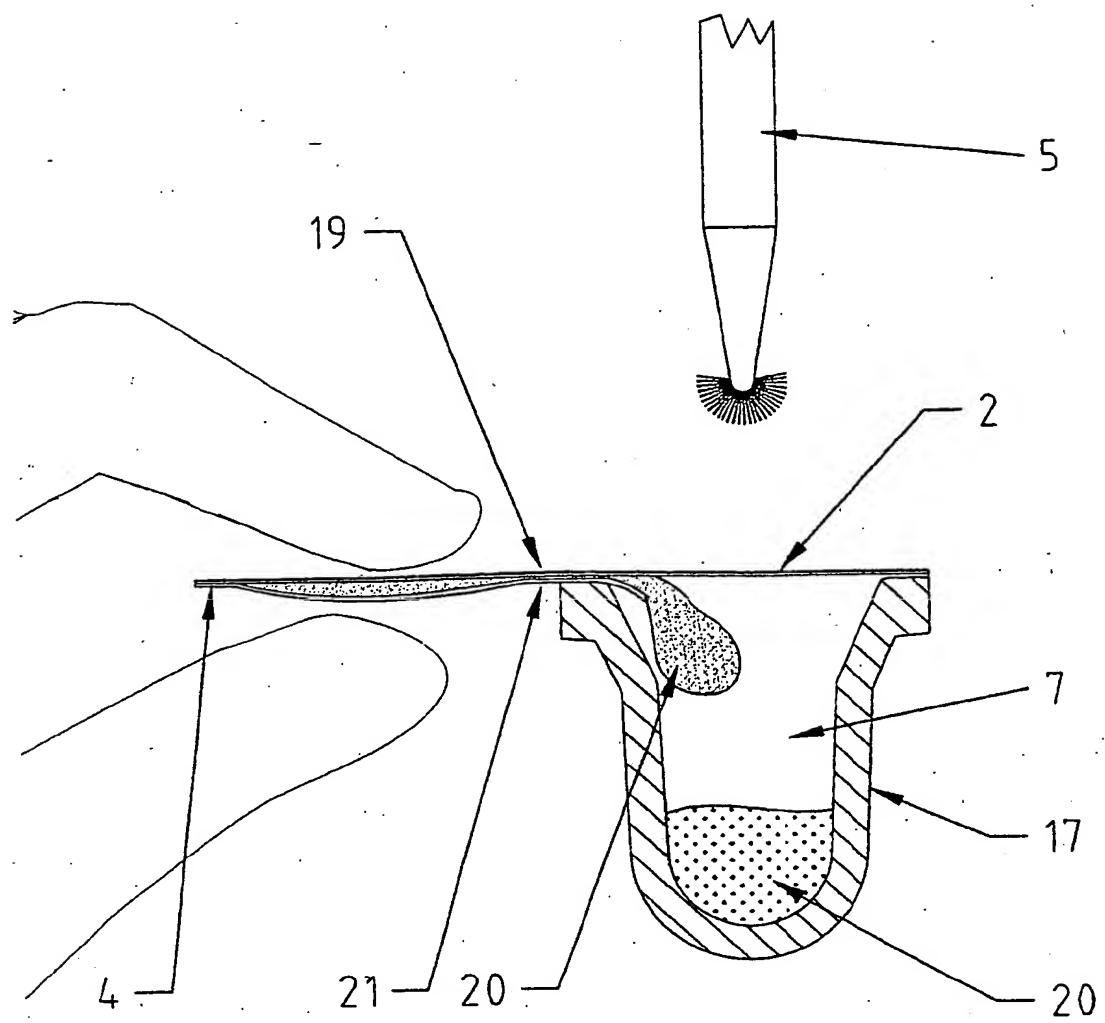


Fig. 17

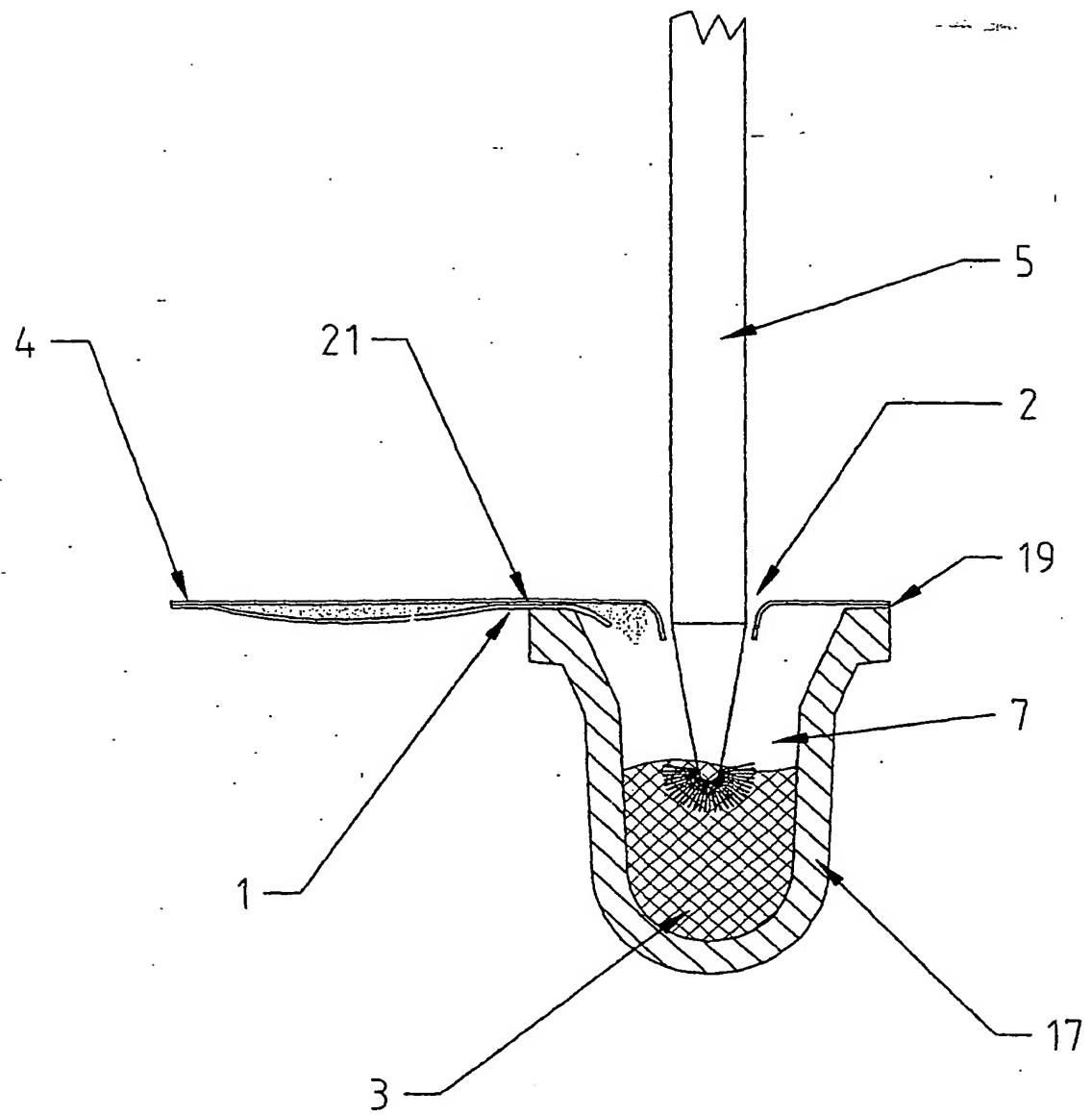


Fig. 18

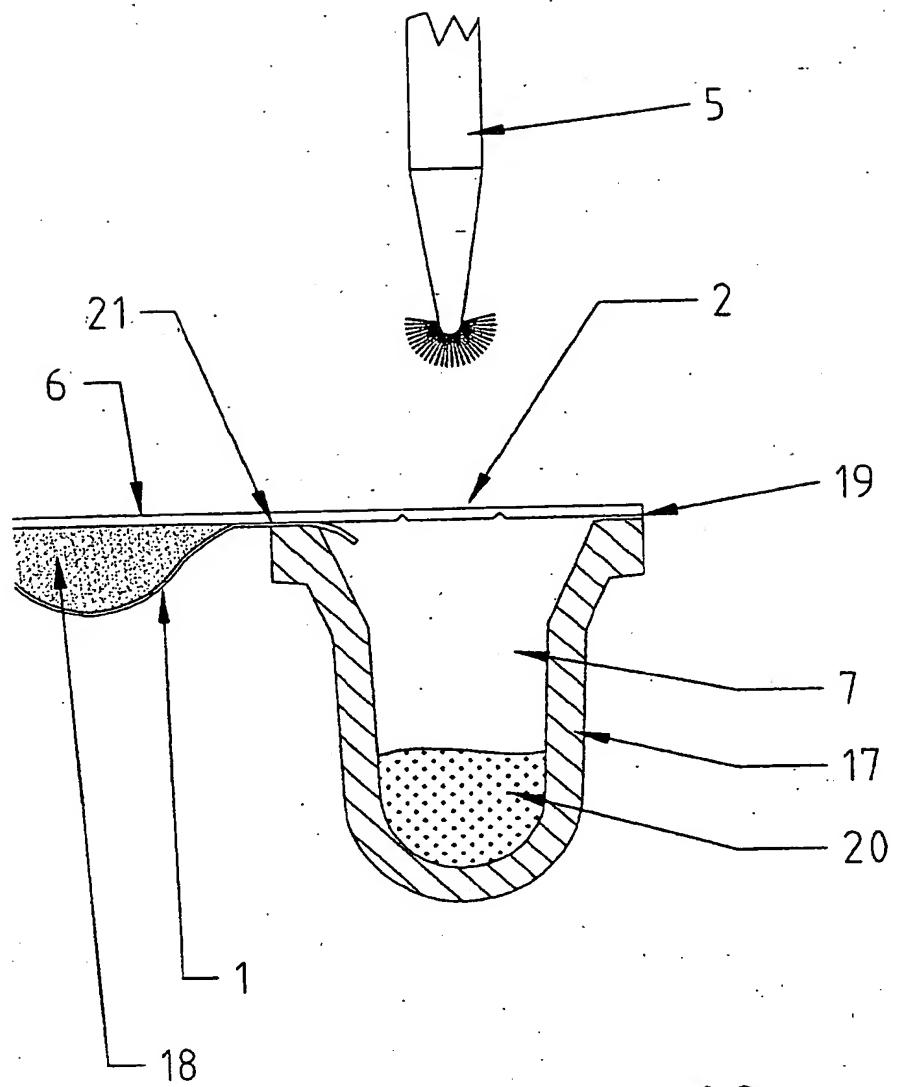


Fig. 19

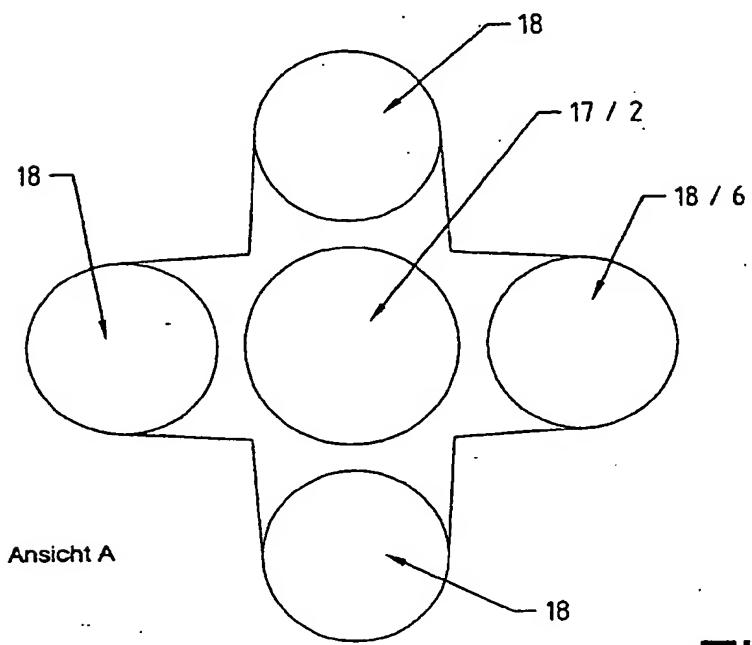
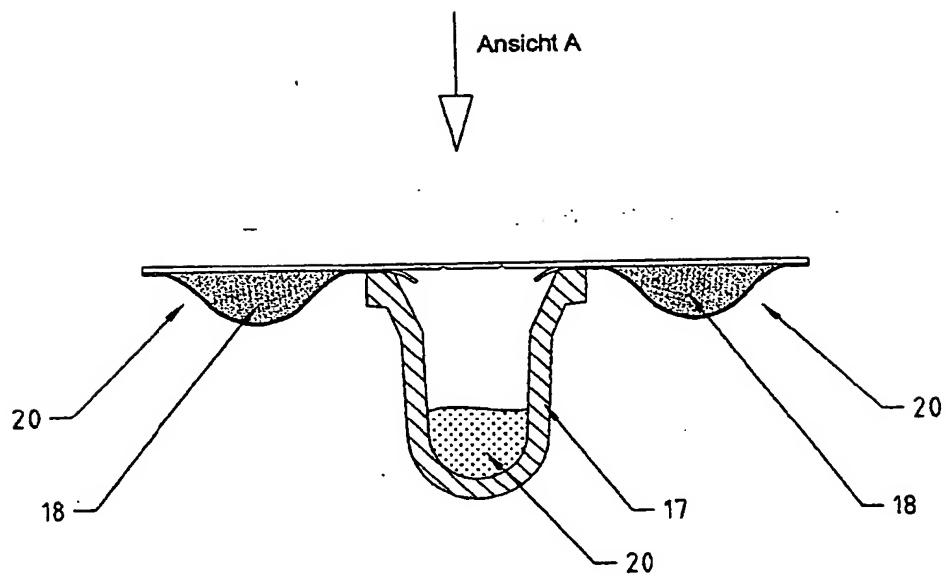


Fig. 20

(19)



Europäisches Patentamt

European Patent Office

Office européen des brevets

(11)

EP 1 153 579 A3

(12)

## EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG

(88) Veröffentlichungstag A3:  
12.03.2003 Patentblatt 2003/11

(51) Int Cl.7: A61C 5/06, A61C 5/04,  
B65D 51/28, B65D 75/58

(43) Veröffentlichungstag A2:  
14.11.2001 Patentblatt 2001/46

(21) Anmeldenummer: 01111328.9

(22) Anmeldetag: 09.05.2001

(84) Benannte Vertragsstaaten:  
AT BE CH CY DE DK ES FI FR GB GR IE IT LI LU  
MC NL PT SE TR  
Benannte Erstreckungsstaaten:  
AL LT LV MK RO SI

(30) Priorität: 10.05.2000 DE 10022733  
12.03.2001 DE 10111769

(71) Anmelder: VOCO GmbH  
27472 Cuxhaven (DE)

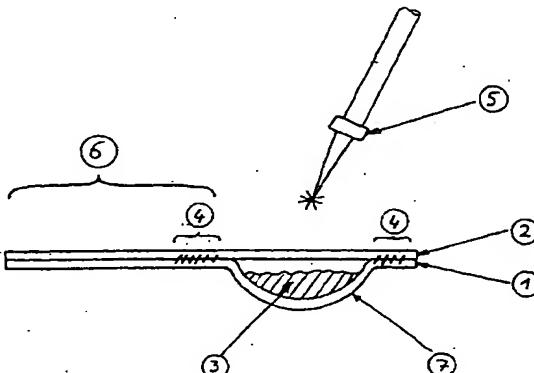
(72) Erfinder:  
• Maletz, Reinhard, Dr.  
27472 Cuxhaven (DE)  
• Leiner, Uwe  
27632 Midium (DE)  
• Plaumann, Manfred Thomas  
27476 Cuxhaven (DE)

### (54) Vorrichtung zum Lagern und Applizieren ein- oder mehrkomponentiger fliessfähiger Dentalmaterialien

(57) Die Erfindung betrifft eine Vorrichtung zum Lagern und Applizieren fließfähiger Dentalmaterialien. Insbesondere zur Applikation fließfähiger dentaler Adhäsiv- oder Befestigungssubstanzen, Fluoridlacke, Liner oder Desensitizer.

Eine Ausführungsform der Vorrichtung besteht aus einer ersten, bei der Herstellung verformbaren, nicht durchstoßbaren Folie (1) mit einer Vertiefung, Mulde (7) zur Aufnahme der Substanz (3) und einer zweiten, mit der ersten Folie (1) siegelbaren Folie (2). Die Innenseite der ersten Folie (1) und/oder der zweiten Folie (2) besteht aus einem siegelfähigen Kunststoff. Die Mulde (7) wird durch die Deckfolie (2) über eine ringartig geschlossenen Siegelnah (4) möglichst gas- und flüssigkeitsdicht verschlossen. Die zweite Folie (2) kann mit einem geeigneten Applikationsgerät (5) durchstoßen werden um die Substanz (3) aus der Mulde (7) zu entnehmen. Zur besseren, einfachen und sicheren Handhabung weist die erste Folie (1) einen Griffabschnitt (6) auf.

Für zwei- oder mehrkomponentige Materialien kann ein aus Kunststoff gefertigter Behälter vorgesehen sein, der eine Komponente enthält, die durch den Zutritt von Sauerstoff stabilisiert gelagert werden kann.



**Fig. 1**

Europäisches  
Patentamt

## EUROPÄISCHER RECHERCHENBERICHT

Nummer der Anmeldung  
EP 01 11 1328

EINSCHLÄGIGE DOKUMENTE			
Kategorie	Kennzeichnung des Dokuments mit Angabe, soweit erforderlich, der maßgeblichen Teile	Betritt Anspruch	KLASSIFIKATION DER ANMELDUNG (Int.CL7)
D, A	US 5 660 273 A (DISCKO JR JOHN J) 26. August 1997 (1997-08-26) * das ganze Dokument *	1, 13, 14	A61C5/06 A61C5/04 B65D51/28 B65D75/58
A	US 3 756 386 A (MARCKARDT V) 4. September 1973 (1973-09-04) * das ganze Dokument *	1, 13, 14	
A	WO 99 18007 A (DENTSPLY INT INC) 15. April 1999 (1999-04-15) * das ganze Dokument *	1	
RECHERCHIERTE SACHGEBIETE (Int.CL7)			
A61C B65D			
Der vorliegende Recherchenbericht wurde für alle Patentansprüche erstellt			
Recherchenort	Abschlußdatum der Recherche		Prüfer
DEN HAAG	22. Januar 2003		Vanrunxt, J
KATEGORIE DER GENANNTEN DOKUMENTE		T : der Erfindung zugrunde liegende Theorien oder Grundsätze E : älteres Patentdokument, das jedoch erst am oder nach dem Anmeldedatum veröffentlicht worden ist D : in der Anmeldung angeführtes Dokument L : aus anderen Gründen angeführtes Dokument & : Mitglied der gleichen Patentfamilie, übereinstimmendes Dokument	
X : von besonderer Bedeutung allein betrachtet Y : von besonderer Bedeutung in Verbindung mit einer anderen Veröffentlichung derselben Kategorie A : technologischer Hintergrund O : nichtschriftliche Offenbarung P : Zwischenliteratur			

**ANHANG ZUM EUROPÄISCHEN RECHERCHENBERICHT  
ÜBER DIE EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG NR.**

EP 01 11 1328

In diesem Anhang sind die Mitglieder der Patentfamilien der im obengenannten europäischen Recherchenbericht angeführten Patentdokumente angegeben.

Die Angaben über die Familienmitglieder entsprechen dem Stand der Datei des Europäischen Patentamts am  
Diese Angaben dienen nur zur Unterrichtung und erfolgen ohne Gewähr.

22-01-2003

Im Recherchenbericht angeführtes Patentdokument		Datum der Veröffentlichung		Mitglied(er) der Patentfamilie	Datum der Veröffentlichung
US 5660273	A	26-08-1997	AU DE DE DE DE EP EP EP JP WO US US US US	2873095 A 19581697 T0 29522347 U1 69519575 D1 69519575 T2 1035033 A2 1197442 A2 0770021 A1 10503150 T 9603326 A1 6116414 A 6328159 B1 5954996 A 2002027088 A1	22-02-1996 19-06-1997 11-04-2002 11-01-2001 05-04-2001 13-09-2000 17-04-2002 02-05-1997 24-03-1998 08-02-1996 12-09-2000 11-12-2001 21-09-1999 07-03-2002
US 3756386	A	04-09-1973	CA FR GB	943505 A1 2073129 A5 1310040 A	12-03-1974 24-09-1971 14-03-1973
WO 9918007	A	15-04-1999	AU AU AU BR EP JP WO WO US US	745738 B2 6786298 A 9314998 A 9807933 A 0971678 A2 2001521501 T 9843596 A2 9918007 A1 6353040 B1 6262142 B1	28-03-2002 22-10-1998 27-04-1999 31-10-2000 19-01-2000 06-11-2001 08-10-1998 15-04-1999 05-03-2002 17-07-2001

Für nähere Einzelheiten zu diesem Anhang : siehe Amtsblatt des Europäischen Patentamts, Nr.12/82

**THIS PAGE IS BLANK**